

PL
**Akumulatorowa piła tarczowa
18 V Li-ion
XT102745 (LCC777-1)**



Napięcie: 18 V

Laser

Prędkość obrotowa silnika bez obciążenia: 4200 rpm

Rozmiary tarczy: 165 x 20 x 1,6, 20 zębów

Maks. głębokość cięcia:

51 mm przy nachyleniu 90°

35 mm przy nachyleniu 45°

Akumulator: NIE

Należy przestrzegać wszystkich zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji.

Witaj!

Niniejszy produkt został precyzyjnie zaprojektowany i wyprodukowany, aby zapewnić niezawodne użytkowanie. Prosimy o zapoznanie się z niniejszą instrukcją obsługi przed rozpoczęciem użytkowania nowo zakupionego narzędzia. Zapoznanie się z treścią zawartych w niej informacji jest konieczne dla zapewnienia właściwego użytkowania przez cały okres korzystania z niniejszego produktu. Prosimy przechowywać niniejszą instrukcję w bezpiecznym miejscu, w celu ewentualnego jej wykorzystania w przyszłości.

OGÓLNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA – DOTYCZY WSZYSTKICH NARZĘDZI AKUMULATOROWYCH OSTRZEŻENIE! NALEŻY DOKŁADNIE ZAPOZNAĆ SIĘ ZE WSZYSTKIMI ZALECENIAM!

Niedbałość lub nieprzestrzeganie wszystkich instrukcji opisanych poniżej może spowodować porażenie prądem elektrycznym, pożar i/lub poważny uraz.

Przestrzeń robocza

1. Stanowisko pracy należy utrzymywać w czystości i dobrze oświetlić. Nieporządek i złe oświetlenie stanowiska pracy mogą być przyczyną wypadków.
2. Nie wolno stosować narzędzi elektrycznych w obecności łatwopalnych płynów, gazów lub pyłów. Może to doprowadzić do wybuchu. Narzędzia elektryczne są źródłem iskier, które mogą spowodować zapłon pyłów lub oparów.
3. Podczas używania narzędzia należy ograniczyć dostęp dzieciom i osobom postronnym. Rozpraszenie uwagi prowadzi do dekoncentracji.

Bezpieczeństwo elektryczne

- 1) Nie obciążać kabla. Nigdy nie należy przenosić narzędzi trzymając je za kabel zasilania. Kabel należy utrzymywać w wystarczającej odległości od źródeł ciepła, substancji oleistych, ostrych krawędzi lub elementów ruchomych. Uszkodzony przewód należy natychmiast wymienić. Uszkodzone przewody mogą być przyczyną pożaru.
(poniższe informacje dotyczą wyłącznie narzędzi z oddzielnym akumulatorem)
- 2) Narzędzia zasilane wbudowanymi lub oddzielnymi akumulatorami muszą być ładowane w przeznaczonych do tego celu ładowarkach. Ładowarka przeznaczona dla jednego typu baterii nie musi być odpowiednia dla innego a jej użycie może być przyczyną pożaru.

Bezpieczeństwo osobiste

1. Podczas użytkowania narzędzi należy poświęcać należyłą uwagę wykonywanym czynnościom i zachować ostrożność. Nie należy obsługiwać narzędzi w stanie dużego zmęczenia lub pod wpływem alkoholu, narkotyków lub leków. Niezachowanie dostatecznej uwagi podczas obsługi narzędzi może być przyczyną poważnych urazów.
2. Podczas pracy należy nosić odpowiedni ubiór. Nie należy nosić luźnych ubrań lub biżuterii a długie włosy muszą być właściwie zabezpieczone. Włosy, elementy ubioru i środki ochrony osobistej muszą znajdować się w odpowiedniej odległości od części ruchomych. W inny przypadku mogłyby zostać wciągnięte.
3. Należy przeciwdziałać przypadkowemu uruchomieniu. Przed włożeniem akumulatora do urządzenia należy się upewnić, że przełącznik znajduje się w pozycji wyłączonej. Nie należy trzymać za włącznik podczas przenoszenia urządzenia.
4. Nie należy przeceniać swoich umiejętności. Utrzymywanie właściwej równowagi zapewnia lepszą kontrolę w nieprzewidzianych sytuacjach.
5. Należy stosować środki zabezpieczające. Zawsze należy stosować ochronę oczu, maskę przeciwpyłową, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronę słuchu.

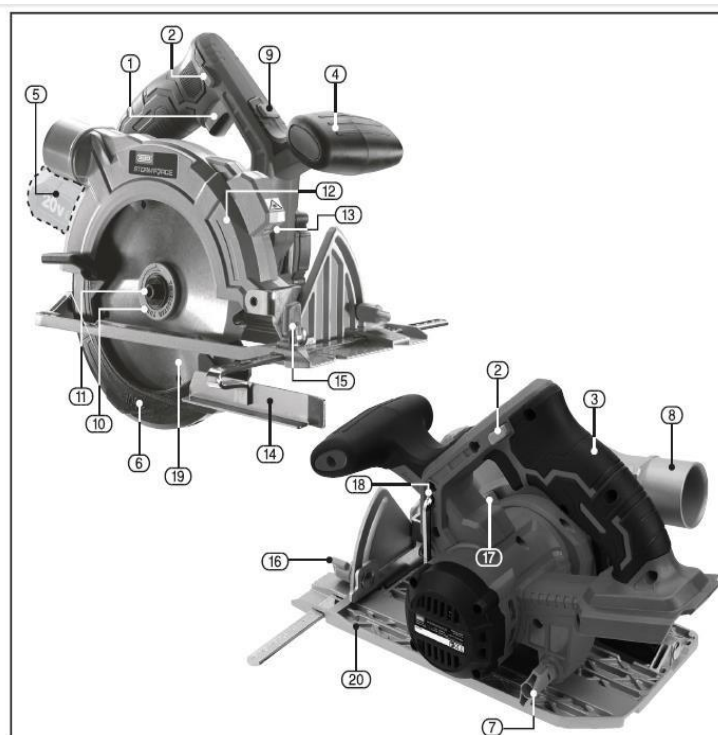
Użytkowanie narzędzi elektrycznych i konserwacja

1. Należy stosować ścisłe lub inne praktyczne sposoby zabezpieczenia obrabianego elementu na podkładce roboczej. Trzymanie obrabianego elementu w ręce lub inną częścią ciała jest niewłaściwe i może doprowadzić do utraty kontroli.
2. Nie należy przeciążać narzędzia. Stosować narzędzia przystosowane do danej pracy. Wybór właściwego narzędzia zapewni lepsze i bezpieczniejsze opanowanie danego zadania.
3. Nie należy użytkować narzędzia, jeżeli wyłącznik nie działa właściwie. Takim narzędziem nie można właściwie sterować i musi być naprawione.
4. Nieużywane narzędzia należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i innych niekompetentnych osób. Narzędzie w rękach osób niekompetentnych może być niebezpieczne.
5. Należy właściwie dbać o narzędzia. Narzędzia tnące należy utrzymywać w czystości i naostrzone. Narzędzie właściwie utrzymane z odpowiednio zaostrzonymi krawędziami tnącymi ma mniejsze tendencje do zabrudzenia i lepiej poddaje się kontroli.
6. Należy kontrolować nieprawidłowe odchylenia lub klinowanie elementów ruchomych, uszkodzenia poszczególnych części lub wszelkie inne okoliczności, mogące wpłynąć na użytkowanie narzędzi. Jeżeli narzędzie uległo uszkodzeniu, to wówczas należy przerwać jego użytkowanie i oddać do naprawy. Wiele wypadków powodują źle konserwowane narzędzia.
7. Należy stosować akcesoria zalecane wyłącznie przez producenta danego modelu. Stosowanie innych niż zalecanych akcesoriów, może wywołać ryzyko zranienia.

Szczegółowe instrukcje bezpieczeństwa

1. Podczas pracy i przenoszenia narzędzia należy je zawsze chwytać za izolowaną rączkę, w szczególności w przypadkach, kiedy narzędzie może mieć styczność z ukrytymi przewodami elektrycznymi. Nieprzestrzeganie tego polecenia może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym
2. Kończyny górne muszą znajdować się w bezpiecznej odległości od ruchomych części.
3. Nie wolno dotykać ruchomych części. Przed zmianą akcesoriów urządzenia (wiertła, ostrza itp.) należy odczekać do ich wystygnięcia. W trakcie wykonywania pracy te akcesoria mają tendencję do przegrzewania się i mogą doprowadzić do poparzenia skóry.
4. Podczas pracy z urządzeniem należy zawsze nosić okulary ochronne. Podczas pracy w zapyłonym otoczeniu należy stosować maskę pyłową.

- 1) Włącznik uruchamiający
- 2) Blokujący przycisk bezpieczeństwa
- 3) Tylna rączkość
- 4) Rączkość pomocnicza
- 5) Bateria 18 V Li-Ion (sprzedawana oddzielnie)
- 6) Dolna osłona ostrza (odchylana)
- 7) Przycisk regulacji głębokości cięcia
- 8) Końcówka wylotu odciągu pyłu
- 9) Przycisk włącz/wyłącz (lasera)
- 10) Kołnierz blokujący tarczę
- 11) Śruba blokująca tarczę
- 12) Wskaźnik kierunku obracania
- 13) Otwór wskaźnika laserowego
- 14) Prowadnica równoległa
- 15) Przycisk blokujący prowadnicę równoległej
- 16) Przycisk blokady regulacji kąta
- 17) Przycisk blokady wrzeciona
- 18) Schowek na klucz
- 19) Tarcza tnąca
- 20) Podstawa



8. Przygotowanie narzędzia

Uwaga! Nie należy stosować tarcz szlifierskich. Zaleca się stosowanie wyłącznie tarcz tnących.

8.4 Wymiana tarczy tnącej – rys. 4 – 6

- przycisnąć i trzymać przycisk blokujący wrzeciono (17). Zanim wrzeciono zupełnie się zatrzyma może się jeszcze chwilę obracać.
- Poluzować śrubę mocującą tarczy tnącej (11) poprzez odkręcenie w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
- Zdjąć śrubę (11) oraz kołnierz blokujący tarczę (10). Jeżeli tylny kołnierz (10.1) został zdemonstrowany podczas czyszczenia, to należy dopilnować, aby został właściwie włożony na miejsce.
- Zsunąć osłonę tarczy (6) w tył przy pomocy właściwej dźwigni (6.1) i przytrzymać.
- Należy się upewnić, że parametry nakładanej tarczy tnącej odpowiadają parametrom narzędzia (tj. średnica zewnętrzna, szerokość, prędkość obrotowa i rodzaj, np.

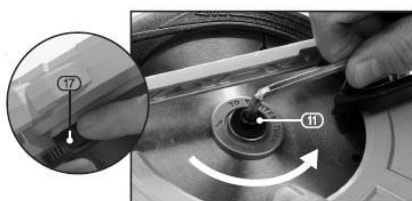


FIG.4

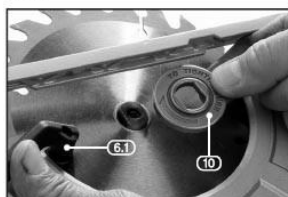


FIG.5



FIG.6



FIG.7



FIG.8

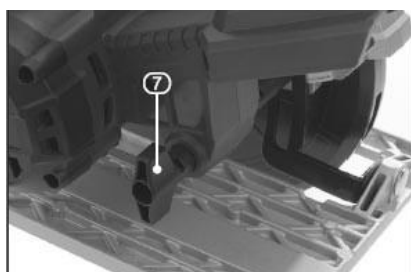


FIG.9



FIG.10

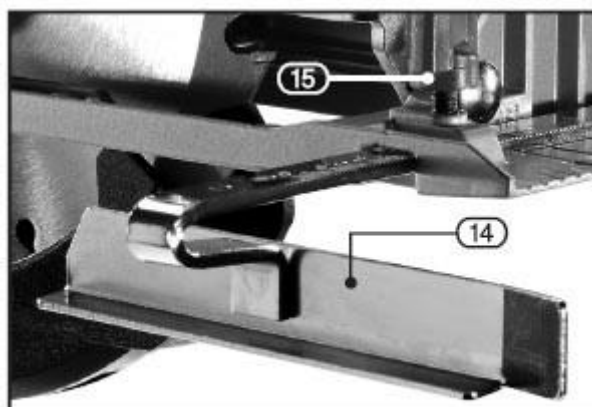


FIG.11

tarcza do cięcia drewna itp.). Przed zamontowaniem nowej tarczy należy nanieść odrobinę oleju na kołnierz wewnętrzny i zewnętrzny oraz w miejscu, gdzie znajduje się wał.

- Włożyć nową tarczę tnącą.

Uwaga: Należy sprawdzić, czy kierunek strzałki oznaczającej kierunek obracania się nowej tarczy tnącej jest taki sam, co kierunek strzałki oznaczającej kierunek obrotów urządzenia umieszczonej na jego obudowie. W przedniej części piły zęby tarczy są skierowane do góry.

- Ponownie zmontować kołnierz blokujący i mocno przykręcić przy pomocy śruby (11).

Uwaga: To narzędzie nie jest dostosowane do cięcia materiałów metalowych i betonu. Jest przeznaczony wyłącznie do cięcia drewna i materiałów drewnopodobnych.

9. Podstawowe zastosowanie

9.1 Włacznik uruchamiający, przycisk włącz/wyłącz – rys. 7

Główny włącznik uruchamiający (1) jest powiązany z blokującym przyciskiem bezpieczeństwa (2) dlatego, aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu narzędzia.

- W celu uruchomienia urządzenia należy najpierw przycisnąć blokujący przycisk bezpieczeństwa (2) a następnie główny włącznik uruchamiający (1).
- Podczas pracy z narzędziem należy zawsze zakładać ochronniki słuchu.

9.2 Odsysanie pyłu - rys. 8

Wdychanie pyłów może mieć poważne konsekwencje dla zdrowia. Dlatego zawsze należy zadbać o to, aby do urządzenia była przypięta końcówka do odsysania pyłu (8).

Uwaga: Ze względu na średnicę końcówki, może się okazać konieczne zastosowanie odpowiedniej nakładki redukcyjnej.

Ostrzeżenie! Wszelkiego rodzaju pyły pochodzące z ciętego drewna (w tym pyłów z materiałów kompozytowych, takich jak płyta wiórowa, płyta pilśniowa itp.) są niebezpieczne dla zdrowia. Mogą negatywnie wpływać na zatoki, układ oddechowy i skórę. Przykładowo płyty MDF zawierają formaldehyd, który jest znaną substancją rakotwórczą. W związku z powyższym podczas pracy należy zakładać odpowiednią maskę przeciwpyłową, spełniającą wymagania właściwej normy. Do wykonywania czynności związanych z emisją drobnego pyłu drzewnego musi być stosowana maska przeciwpyłowa z minimalną klasą ochrony FFP2.

9.3 Regulacja głębokości cięcia – rys. 9

W celu ustawienia głębokości cięcia należy poluzować motylek blokady regulacji głębokości cięcia (7). Ustawić wymaganą głębokość cięcia przy pomocy oznaczeń na urządzeniu.

Uwaga: W celu uzyskania większej dokładności należy zmierzyć odległość między końcem tarczy tnącej a podstawą.

- Ponownie dokręcić motylek blokady regulacji głębokości cięcia (7) w celu ustawienia pożądanego głębokości cięcia.

9.4 Regulacja kąta cięcia – rys. 10

W celu zmiany kąta w granicach od 0° do 45° należy poluzować motylek blokady regulacji kąta (16).

Uwaga: Skala służy jako pomocna wskazówka. W celu uzyskania większej dokładności ustawień należy zastosować kątomierz odmierzający kąt tarczy po przyłożeniu do podstawy.

Po ustawieniu wymaganego kąta cięcia ponownie dokręcić motylek blokady regulacji kąta (16).

9.5 Prowadnica równoległa – rys. 11

Wsunąć prowadnicę równoległą (14) w przygotowane otwory w podstawie i zablokować przy pomocy motylków blokujących (15). Ustawić wymaganą głębokość cięcia przy pomocy oznaczeń na urządzeniu. Dane ustawienia najlepiej wypróbować przecinając próbny kawałek i ewentualnie dostosować ustawienia do potrzeb. W celu uzyskania większej dokładności należy zmierzyć odległość pomiędzy krawędzią tarczy a nacięciem na przodzie prowadnicy równoległej.

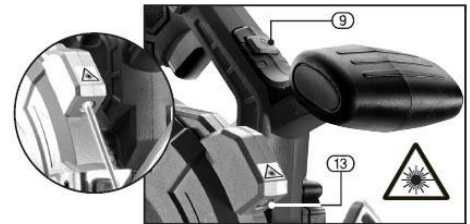


FIG.12



FIG.13

9.6 Wskaźnik laserowy – rys. 12

Ostrzeżenie! Promieniowanie laserowe. Nie należy patrzeć na promień lasera. Urządzenie laserowe klasy 2. Wskaźnik laserowy (13) włącza się po przyciśnięciu przycisku (9) i pozostaje włączony do momentu ponownego wciśnięcia przycisku.

- Zaznaczyć linię cięcia na obrabianym materiale.
- Ustawić pożądaną głębokość cięcia i/lub kąt cięcia.
- Włączyć laser przyciskając przycisk (9) i wyrównać promień z narysowaną linią cięcia. Wykonać cięcie, jak tylko tarcza tnąca osiągnie swoje maksymalne obroty (po około 2 sekundach).
- Po zakończeniu cięcia należy wyłączyć laser.

9.7 Użytkowanie narzędzia – rys. 13

Uwaga: Podczas użytkowania narzędzia należy zawsze wykonywać cięcie w kierunku do przodu i nigdy nie przeciążać urządzenia. Przeciążanie lub obracanie urządzenia w trakcie wykonywania cięcia powoduje zbyt duże obciążenie silnika i szybsze wyładowanie baterii a nawet do uszkodzenia urządzenia z powodu przegrzania. W niektórych przypadkach taki sposób użytkowania może powodować niebezpieczny odrzut wsteczny narzędzia i doprowadzić do poważnego urazu.

- Zawsze należy mocno trzymać narzędzie za tylny uchwyt i dodatkową rękę.
- Przyłożyć stopę narzędzia do obrabianego materiału bez dotykania tarczą.
- Po uruchomieniu narzędzia należy odczekać do momentu osiągnięcia maksymalnej prędkości roboczej, a następnie przyłożyć do obrabianego materiału i prowadzić cięcie równomiernie po powierzchni, aż do całkowitego przecięcia obrabianego materiału. Równomierne, płynne i równe cięcie zapewnia najlepszy z możliwych wyników czynności cięcia.

Po puszczeniu głównego włącznika i przed odłożeniem narzędzia należy odczekać do momentu, aż tarcza całkowicie się zatrzyma.

Serwis i odpowiedzialność za wady

W dniu 1.01.2014 weszła w życie ustawa nr 89/2012 Dz. U. Firma XT line s.r.o. zgodnie z niniejszą ustawą przyjmuje wobec zakupionego przez Państwa produktu odpowiedzialność za wady przez okres 24 miesięcy (w przypadku osób prawnych 12 miesięcy). Reklamacje zostaną rozpatrzone przez nasz dział reklamacji (patrz poniżej), a te które zostaną uznane zostaną bezpłatnie naprawione przez serwis firmy XT line s.r.o.

Miejscem składania reklamacji jest sprzedawca, u którego produkt został zakupiony.

Reklamacja, wraz z usunięciem wady, musi zostać rozpatrzona bezzwłocznie, w terminie do 30 dni od dnia złożenia reklamacji, o ile sprzedający z kupującym nie uzgodnią dłuższego terminu. Kupujący może złożyć reklamację osobiście lub poprzez przesłanie towaru do reklamacji kurierem na własny koszt, w bezpiecznym opakowaniu. Przesyłka musi zawierać: reklamowany produkt, dokumenty sprzedaży, szczegółowy opis wady i dane kontaktowe (adres wsteczny, telefon). Wady, które można usunąć, zostaną naprawione w terminie 30

dni przewidzianym w ustawie (ten okres można wydłużyć w wyniku wzajemnych uzgodnień). Po wykryciu ukrytej wady materiału do 6 miesięcy od dnia sprzedaży, niemożliwej do usunięcia, produkt zostanie wymieniony na nowy (wady, które istniały w momencie odbioru towaru, a nie powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania lub zużycia). Wobec wad niemożliwych do usunięcia oraz wad, które kupujący może usunąć we własnym zakresie można zastosować po wcześniejszym uzgodnieniu odpowiedni rabat od ceny zakupu. Prawo do reklamacji zanika, jeżeli:

- produkt nie był użytkowany i konserwowany zgodnie z instrukcją obsługi
- produkt był stosowany w innych warunkach lub do innych celów, niż do jakich został przeznaczony lub poprzez stosowanie niewłaściwych lub niskiej jakości środków smarnych itp.
- szkody powstałe w wyniku działania zewnętrznych mechanicznych, cieplnych lub chemicznych czynników
- wady spowodowane niewłaściwym przechowywaniem lub obsługą produktu
- produkt był używany w warunkach wychodzących poza ramy dopuszczalnego obciążenia.

GWARANCJA NIE OBEJMUJE AKCESORIÓW!

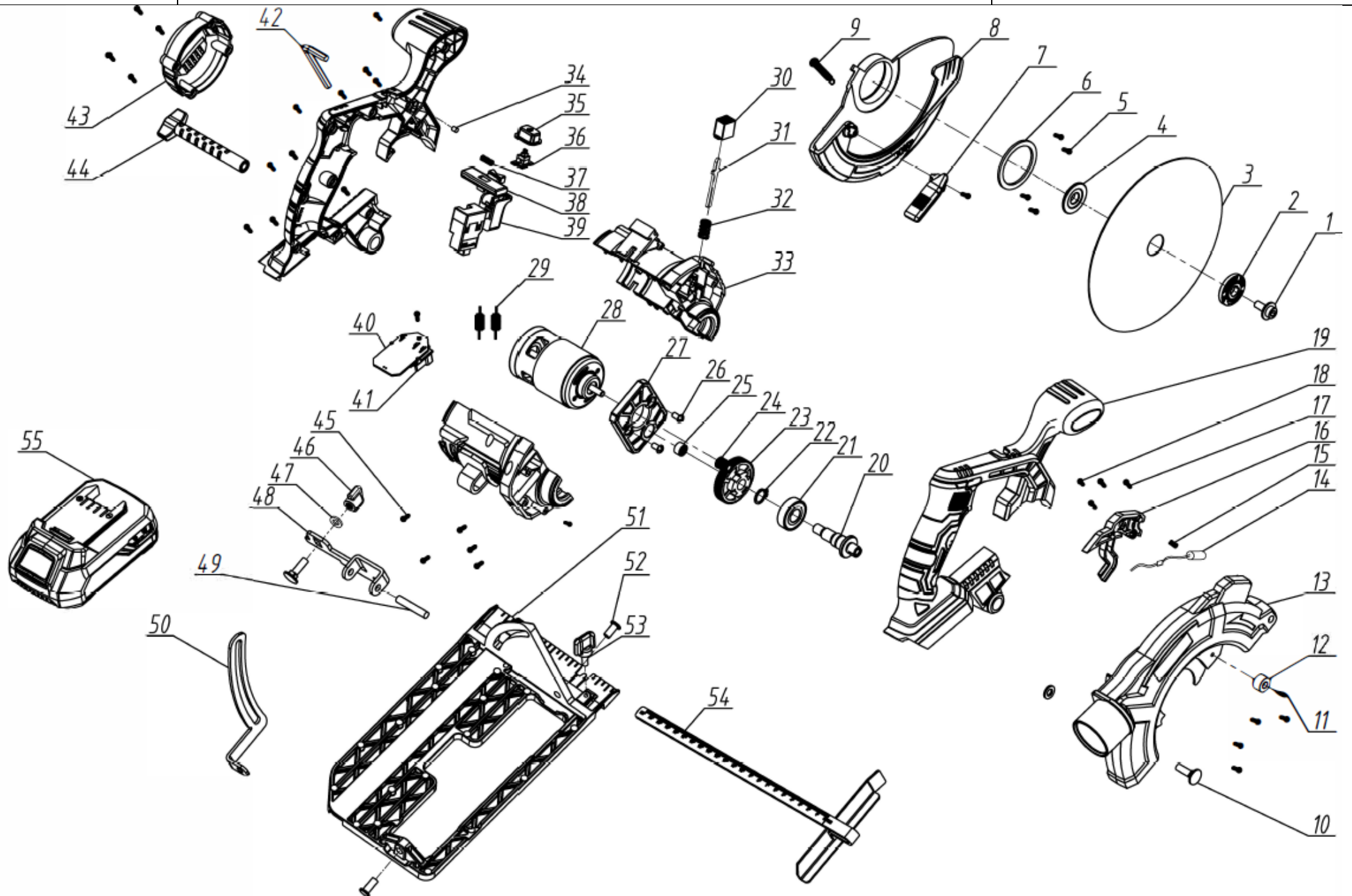
nr	PL	nr	PL
1	Śruba	31	Blokada tarczy
2	Nakrętka dociskowa	32	Sprężyna
3	Tarcza	33	Przekładnia
4	Wewnętrzna nakrętka mocująca	34	Gumka
5	Śruba	35	Ośłona
6	Podkładka	36	Wyłącznik lasera
7	Uchwyt osłony tarczy	37	Sprężyna
8	Ośłona tarczy	38	Blokada włącznika
9	Sprężyna	39	Włącznik
10	Śruba	40	Płyta
11	Śruba	41	Styki
12	Podkładka	42	Imbus
13	Pokrywa	43	Ośłona silnika
14	Laser	44	Blokada kąta stopy
15	Sprężyna	45	Śruba
16	Gniazdo lasera	46	Blokada kąta stopy
17	Śruba	47	Podkładka
18	Śruba	48	Konsola
19	Rączka	49	Trzpień
20	Ośłona	50	Ustawienie kąta
21	Łożysko	51	Podstawa
22	Pierścień zabezpieczający	52	Śruba
23	Zębatka	53	Blokada linijki
24	Przełożenie	54	Linijka
25	Łożysko	55	Akumulator
26	Śruba		
27	Płyta		
28	Cewka		
29	Przycisk blokujący tarczy		
30	Blokada tarczy		

[zwlpower]

Cyrkulacyjna piła tarczowa 18V LCC777-1 Li-Ion

Numer katalogowy:

Data: 2018.05.16





DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Zgodnie z ustawą nr 22/1997 Dz. U., § 13:
z późniejszymi zmianami zawartymi w Dzienniku Ustaw.

URZĄDZENIE (PRODUKT) NAZWA:	Akumulatorowa piła tarczowa 18 V
TYP:	XT102745
WYKONANIE (ODRĘBNA SPECYFIKACJA):	LCC777-1
Numer ewidencyjny - seria:	
PRODUCENT	
NAZWA:	XTline s.r.o.
ADRES:	ul. Průmyslová 2054, 59401 Velké Meziříčí, Republika Czeska
REGON:	26246937
NIP CZ:	26246937

Oświadczam wyłącznie na własną odpowiedzialność, że niżej wymienione urządzenie jest zgodne ze wszelkimi właściwymi postanowieniami odpowiednich przepisów Wspólnot europejskich:

UE - Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn (Rozporządzenie Rady Ministrów nr 176/2008 Dz. U.), w brzmieniu Rozporządzenia Rady Ministrów nr 170/2011 Dz. U., Rozporządzenia Rady Ministrów nr 229/2012 Dz. U. i Rozporządzenia Rady Ministrów nr 320/2017 Dz. U. (zgodnie z załącznikiem II A)
UE - Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/30/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej (Rozporządzenie Rady Ministrów nr 117/2016 Dz. U.)
UE - Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/65/UE z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Rozporządzenie Rady Ministrów nr 481/2012 Dz. U.) oraz właściwymi przepisami i normami, które z tych rozporządzeń (dyrektyw) wynikają.

OPIS	FUNKCJE
KONSTRUKCJA I ELEKTRONIKA.	Urządzenie służy jako piła tarczowa.

Lista zastosowanych przepisów i zharmonizowanych norm technicznych

CSN EN ISO 12100; bezpieczeństwo maszyn - Ogólne zasady dotyczące konstrukcji - Ocena zagrożeń i obniżanie ryzyka;
obowiązuje: 01.07.11; wydana: 01.06.11; zatwierdzona: 29.04.11

CSN EN ISO 13857; Bezpieczeństwo maszyn - Bezpieczna odległość ograniczająca dostęp kończyn górnych i dolnych do przestrzeni niebezpiecznych;
obowiązuje: 01.10.08; wydana: 01.09.08; zatwierdzona: 19.08.08

CSN EN 1005-3+A1; Bezpieczeństwo maszyn - Fizyczna wydajność człowieka - Część 3: Zalecane siły graniczne przy obsłudze maszyn;
obowiązuje: 01.05.09; wydana: 01.04.09; zatwierdzona: 20.03.09

CSN EN 1037+A1; Bezpieczeństwo maszyn - Zabezpieczenie przed przypadkowym uruchomieniem;
obowiązuje: 01.01.09; wydana: 01.12.08; zatwierdzona: 02.12.08

CSN EN ISO 14120; Bezpieczeństwo maszyn - Obudowy ochronne - Ogólne wymogi dotyczące konstrukcji i produkcji stałych i ruchomych obudów ochronnych;
obowiązuje: 01.02.17; wydana: 01.01.17; zatwierdzona: 15.12.16

CSN EN 894-2+A1; Bezpieczeństwo maszyn - Wymagania ergonomiczne dotyczące projektowania elementów sterowania i urządzeń ostrzegawczych - Część 2: Urządzenia ostrzegawcze
obowiązuje: 01.06.09; wydana: 01.05.09; zatwierdzona: 03.04.09

CSN EN 894-3+A1; Bezpieczeństwo maszyn - Wymagania ergonomiczne dotyczące projektowania elementów sterowania i urządzeń ostrzegawczych - Część 3: Elementy sterowania;
obowiązuje: 01.06.09; wydana: 01.05.09; zatwierdzona: 03.04.09

CSN EN 60335-1; Bezpieczeństwo elektrycznych artykułów gospodarstwa domowego do użytku domowego i zbliżonego użytkowi domowemu. Część 1: Wymogi ogólne;
obowiązuje: 01.04.97; wydana: 01.03.97; zatwierdzona: 16.09.96

CSN EN 60335-1 wydanie 2; Elektryczne artykuły gospodarstwa domowego do użytku domowego i zbliżonego użytkowi domowemu - Bezpieczeństwo - Część 1: Wymogi ogólne;
obowiązuje: 01.06.03; wydana: 01.05.03; zatwierdzona: 28.04.03

CSN EN 60745-1 wydanie II; Ręczne narzędzia elektromechaniczne - Bezpieczeństwo - Część 1: Wymogi ogólne;
obowiązuje: 01.01.12; wydana: 01.12.11; zatwierdzona: 15.11.11

CSN EN 55014-1 wydanie III; Kompatybilność elektromagnetyczna - Wymogi dotyczące artykułów gospodarstwa domowego, narzędzi elektrycznych i podobnych urządzeń - Część 1: Emisje;
obowiązuje: 01.07.07; wydana: 01.06.07; zatwierdzona: 22.05.07

CSN EN 55014-2; Kompatybilność elektromagnetyczna - Wymogi dotyczące artykułów gospodarstwa domowego, narzędzi elektrycznych i podobnych urządzeń - Część 2: Wytrzymałość - Norma grup produktów;
obowiązuje: 01.10.98; wydana: 01.09.98; zatwierdzona: 07.07.98

CSN EN 55014-2 wydanie II; Kompatybilność elektromagnetyczna - Wymogi dotyczące artykułów gospodarstwa domowego, narzędzi elektrycznych i podobnych urządzeń - Część 2: Wytrzymałość - Norma grup produktów;
obowiązuje: 01.11.15; wydana: 01.10.15; zatwierdzona: 07.09.15

CSN EN 50581; Dokumentacja techniczna służąca ocenie wyrobów elektrycznych i elektrotechnicznych z punktu widzenia ograniczania substancji niebezpiecznych;
obowiązuje: 01.07.13; wydana: 01.06.13; zatwierdzona: 19.04.13

CSN EN 62321; Wyroby elektrotechniczne - Określenie poziomu sześciu substancji z ograniczeniem stosowania (ołów, rtęć, kadm, chrom sześciowartościowy, polibromowane bifenyle, polibromowane etery difenylove);
obowiązuje: 01.01.10; wydana: 01.12.09; zatwierdzona: 30.11.09

CSN EN 62841-1; Elektromechaniczne narzędzia ręczne, narzędzia mobilne i maszyny koszące oraz ogrodowe - Bezpieczeństwo - Część 1: Wymogi ogólne;
obowiązuje: 01.06.16; wydana: 01.05.16; zatwierdzona: 15.04.16

CSN EN 62841-2-5; Elektromechaniczne narzędzia ręczne, narzędzia mobilne i maszyny koszące oraz ogrodowe - Bezpieczeństwo - Część 2-5: Szczególne wymogi dotyczące ręcznych pił tarczowych;
obowiązuje: 01.05.15; wydana: 01.04.15; zatwierdzona: 11.03.15