

PL

Wyrzynarka akumulatorowa 18 V Li-ion XT102735 (LCJ777-1)



PARAMETRY TECHNICZNE:

Napięcie: 18V

Prędkość obrotowa silnika bez obciążenia: 0-2700 rpm

Wydajność cięcia: Drewno 80 mm

Aluminium 12 mm

Stal 5 mm

Ustawienie kąta: 0-45°

Długość brzeszczotu: 20 mm

Regulacja podrzynania: 4-stopniowa

Akumulator: NIE

Należy przestrzegać wszystkich zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji. Witaj!

Niniejszy produkt został precyzyjnie zaprojektowany i wyprodukowany, aby zapewnić niezawodne użytkowanie. Prosimy o zapoznanie się z niniejszą instrukcją obsługi przed rozpoczęciem użytkowania nowo zakupionego narzędzia. Zapoznanie się z treścią zawartych w niej informacji jest konieczne dla zapewnienia właściwego użytkowania przez cały okres korzystania z niniejszego produktu. Prosimy przechowywać niniejszą instrukcję w bezpiecznym miejscu, w celu ewentualnego jej wykorzystania w przyszłości.

**OGÓLNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA – DOTYCZY WSZYSTKICH NARZĘDZI
AKUMULATOROWYCH OSTRZEŻENIE! NALEŻY DOKŁADNIE ZAPOZNAĆ SIĘ ZE WSZYSTKIMI
ZALECENIAMI!**

Niedbałość lub nieprzestrzeganie wszystkich instrukcji opisanych poniżej może spowodować porażenie prądem elektrycznym, pożar i/lub poważny uraz.

Przestrzeń robocza

1. Stanowisko pracy należy utrzymywać w czystości i dobrze oświetlić. Nieporządek i złe oświetlenie stanowiska pracy mogą być przyczyną wypadków.
2. Nie wolno stosować narzędzi elektrycznych w obecności łatwopalnych płynów, gazów lub pyłów. Może to doprowadzić do wybuchu. Narzędzia elektryczne są źródłem iskier, które mogą spowodować zapłon pyłów lub oparów.
3. Podczas używania narzędzia należy ograniczyć dostęp dzieciom i osobom postronnym. Rozpraszenie uwagi prowadzi do dekoncentracji.

Bezpieczeństwo elektryczne

- 1) Nie obciążać kabla. Nigdy nie należy przenosić narzędzi trzymając je za kabel zasilania. Kabel należy utrzymywać w wystarczającej odległości od źródeł ciepła, substancji oleistych, ostrych krawędzi lub elementów ruchomych. Uszkodzony przewód należy natychmiast wymienić. Uszkodzone przewody mogą być przyczyną pożaru.
(poniższe informacje dotyczą wyłącznie narzędzi z oddzielnym akumulatorem)
- 2) Narzędzia zasilane wbudowanymi lub oddzielnymi akumulatorami muszą być ładowane w przeznaczonych do tego celu ładowarkach. Ładowarka przeznaczona dla jednego typu baterii nie musi być odpowiednia dla innego a jej użycie może być przyczyną pożaru.

Bezpieczeństwo osobiste

1. Podczas użytkowania narzędzi należy poświęcać należytą uwagę wykonywanym czynnościom i zachować należytą ostrożność. Nie należy obsługiwać narzędzi w stanie dużego zmęczenia lub pod wpływem alkoholu, narkotyków lub leków. Niezachowanie dostatecznej uwagi podczas obsługi narzędzi może być przyczyną poważnych urazów.
2. Podczas pracy należy nosić odpowiedni ubiór. Nie należy nosić luźnych ubrań lub biżuterii a długie włosy muszą być właściwie zabezpieczone. Włosy, elementy ubioru i środki ochrony osobistej muszą znajdować się w odpowiedniej odległości od części ruchomych. W inny przypadku mogłyby zostać wciągnięte.
3. Należy przeciwdziałać przypadkowemu uruchomieniu. Przed włożeniem akumulatora do urządzenia należy się upewnić, że przełącznik znajduje się w pozycji wyłączonej. Nie należy trzymać za włącznik podczas przenoszenia urządzenia.
4. Nie należy przeceniać swoich umiejętności. Utrzymywanie właściwej równowagi zapewnia lepszą kontrolę w nieprzewidzianych sytuacjach.
5. Należy stosować środki zabezpieczające. Zawsze należy stosować ochronę oczu, maskę przeciwpyłową, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronę słuchu.

Użytkowanie narzędzi elektrycznych i konserwacja

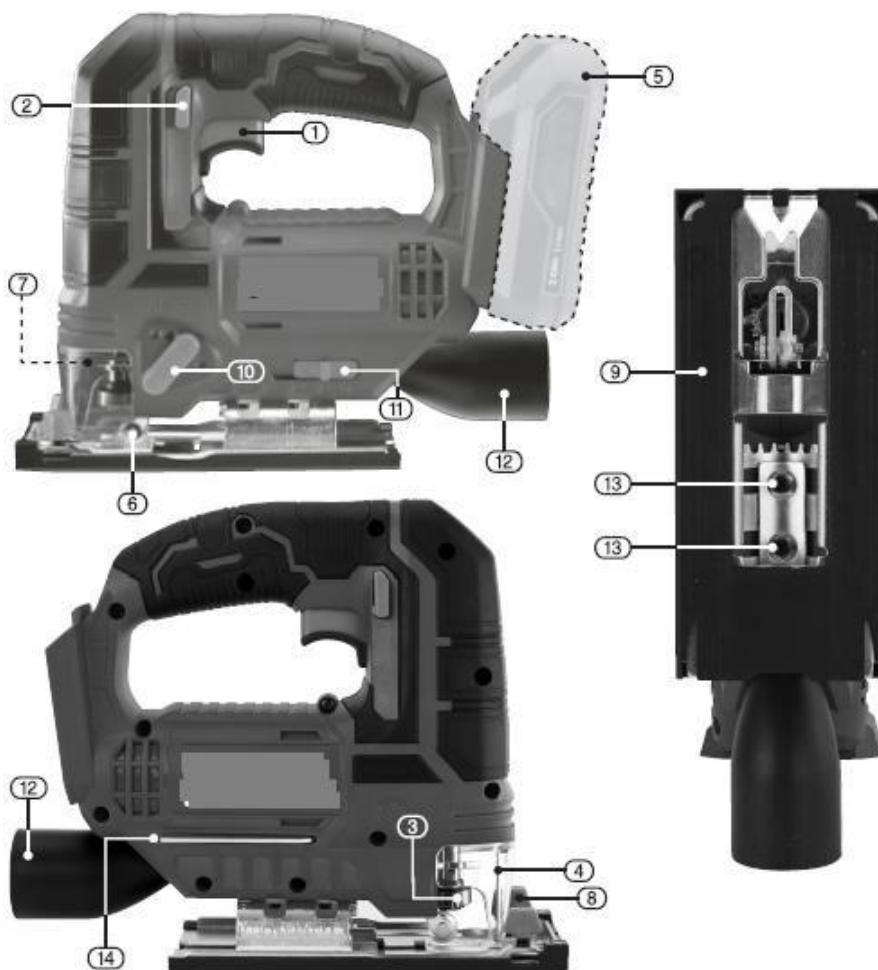
1. Należy stosować ściski lub inne praktyczne sposoby zabezpieczenia obrabianego elementu na podkładce roboczej. Trzymanie obrabianego elementu w ręce lub inną częścią ciała jest niewłaściwe i może doprowadzić do utraty kontroli.
2. Nie należy przeciążać narzędzia. Stosować narzędzia przystosowane do danej pracy. Wybór właściwego narzędzia zapewni lepsze i bezpieczniejsze opanowanie danego zadania.
3. Nie należy użytkować narzędzia, jeżeli wyłącznik nie działa właściwie. Takim narzędziem nie można właściwie sterować i musi być naprawione.
4. Nieużywane narzędzia należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i innych niekompetentnych osób. Narzędzie w rękach osób niekompetentnych może być niebezpieczne.

5. Należy właściwie dbać o narzędzia. Narzędzia tnące należy utrzymywać w czystości i naostrzone. Narzędzie właściwie utrzymane z odpowiednio zaostrzonymi krawędziami tnącymi ma mniejsze tendencje do zabrudzenia i lepiej poddaje się kontroli.
6. Należy kontrolować nieprawidłowe odchylenia lub klinowanie elementów ruchomych, uszkodzenia poszczególnych części lub wszelkie inne okoliczności, mogące wpłynąć na użytkowanie narzędzi. Jeżeli narzędzie uległo uszkodzeniu, to wówczas należy przerwać jego użytkowanie i oddać do naprawy. Wiele wypadków powodują źle konserwowane narzędzia.
7. Należy stosować akcesoria zalecane wyłącznie przez producenta danego modelu. Stosowanie innych niż zalecanych akcesoriów, może wywołać ryzyko zranienia.

Szczegółowe instrukcje bezpieczeństwa

1. Podczas pracy i przenoszenia narzędzia należy je zawsze chwytać za izolowaną rączkę, w szczególności w przypadkach, kiedy narzędzie może mieć styczność z ukrytymi przewodami elektrycznymi. Nieprzestrzeganie tego polecenia może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym.
2. Kończyny górne muszą znajdować się w bezpiecznej odległości od ruchomych części.
3. Nie wolno dotykać ruchomych części. Przed zmianą akcesoriów urządzenia (wiertła, ostrza itp.) należy odczekać do ich wystygnięcia. W trakcie wykonywania pracy te akcesoria mają tendencję do przegrzewania się i mogą doprowadzić do poparzenia skóry.
4. Podczas pracy z urządzeniem należy zawsze nosić okulary ochronne. Podczas pracy w zapyłonym otoczeniu należy stosować maskę pyłową.

- | | |
|--|---|
| 1) Włącznik | 9) Stopa |
| 2) Przycisk blokujący | 10) Przełącznik regulacji prędkości |
| 3) Samozaciskowy uchwyt brzeszczotu | 11) Przycisk odsysania pyłu |
| 4) Osłona brzeszczotu | 12) Wylot odciągu pyłu |
| 5) 18 V Li-Ion bateria
(sprzedawana oddzielnie) | 13) Śruby blokujące do ustawiania kąta cięcia |
| 6) Prowadnica brzeszczotu | 14) Schowek na klucze |
| 7) Światło LED | |
| 8) Prowadnik równoległy | |



8. Przygotowanie narzędzia

8.4 Wkładanie i wyjmowanie brzeszczotu (brzeszczoty nie są dołączone do opakowania) – rys. 4 – 5

Narzędzie może wykonywać wiele zadań. Dlatego tak ważny jest właściwy wybór brzeszczotu.

- Jeżeli została zamontowana przezroczysta plastikowa osłonka przeciwpyłowa (3.1), to należy ją wysunąć.
- Obrócić uchwyt samozaciskowy (3) i przytrzymać.
- Wsunąć brzeszczot w uchwyt samozaciskowy (3) w taki sposób, aby zęby brzeszczotu były skierowane do przodu.
- Puść uchwyt samozaciskowy, aby wrócił do wcześniejszej pozycji i zacisnął brzeszczot.

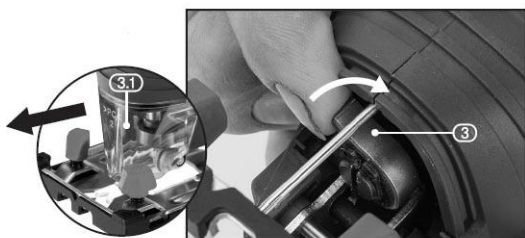


FIG.4



FIG.6



FIG.5

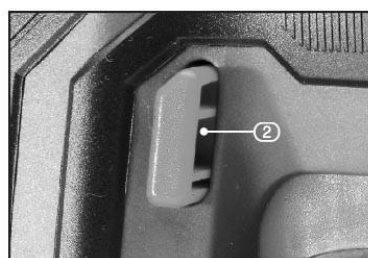


FIG.7

Uwaga: Niniejsze urządzenie jest kompatybilne wyłącznie z brzeszczotami bagnetowymi (tzw. bayonet).

9. Podstawowe zastosowanie

9.1 Przycisk włącznika – rys. 6 – 7

Włącznik (1) pracuje w połączeniu z blokującym przyciskiem bezpieczeństwa (2) w taki sposób, aby przeciwdziałać przypadkowemu uruchomieniu urządzenia.

- W celu rozpoczęcia pracy należy przycisnąć jednocześnie przycisk blokujący (2) i główny przycisk uruchamiający (1).
- Podczas pracy należy zawsze zakładać ochronniki słuchu.

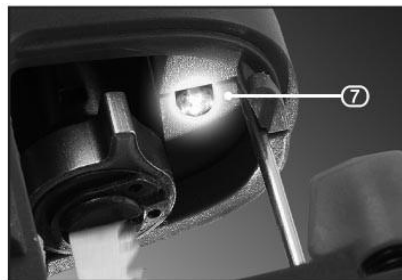


FIG.8

Uwaga! Urządzenie przejawia tendencje do poruszania się do przodu jeszcze kilka sekund po puszczeniu włącznika.

Ważne! Kształt urządzenia powoduje, że może być obsługiwane tylko jedną ręką. Jednak z przyczyn bezpieczeństwa zalecane jest używanie obu rąk do trzymania urządzenia podczas pracy.

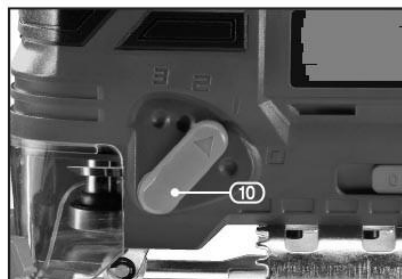


FIG.9

Uwaga: Przeciążanie brzeszczotu może prowadzić do przegrzania silnika i uszkodzenia urządzenia.

- W trakcie cięcia należy zwracać uwagę na to, aby stopa urządzenia zawsze dotykała powierzchni obrabianego materiału.
- Podczas cięcia materiałów metalowych zaleca się naniesienie kilku kropli oleju na powierzchnię materiału w miejscu jego obróbki.
- Obrabiany materiał powinien zawsze opierać się na stabilnym podłożu (płyta wiórowa, sklejka itp.). Pozwala to wyeliminować niepożądane przesuwanie się obrabianego materiału w trakcie wykonywanej czynności oraz kompensuje jego sprężystość.
- Materiały obrabiane mniejszych rozmiarów muszą być mocno przymocowane, aby zabezpieczyć je przed niepożądanym przesuwaniem podczas wykonywanej czynności (np. przy pomocy ścisków stolarskich)

9.2 Lampka LED – rys. 8

Pomocnicze światelko LED (7) zapala się za każdym razem, kiedy zostaje naciśnięty przycisk uruchamiający urządzenie.

9.3 Nastawnik ruchu wahadłowego / po łuku – rys. 9

Wahadłowy sposób pracy służy do wprowadzenia w drgania tylnej części brzeszczotu, co podnosi wydajność i prędkość cięcia.

Trzy różne ustawienia umożliwiają szybszą i efektywniejszą pracę z szerokim spektrum materiałów drewnianych i plastikowych / PVC. Ruch po łuku brzeszczotu tnącego zapewnia cięcie przez obrabiany materiał ciągiem w kierunku do góry, jednak ogranicza cięcie przez obrabiany materiał ciągiem w kierunku w dół.

- Przekręć przełącznik regulacji prędkości (10) do pozycji pożądanej.
- **Pozycja 1** korzysta z niewielkiej ilości ruchu wahadłowego, co pozwala wykonać gładze cięcie – przy mniejszej prędkości cięcia.
- **Pozycja 2** korzysta ze średnich wartości ruchu wahadłowego.
- **Pozycja 3** jest najbardziej agresywna, z dużą prędkością cięcia, ale najbardziej postrzępionym cięciem.

9.4 Instrukcja wyboru najbardziej optymalnego typu brzeszczotu

0	Błat roboczy, płyta laminowana Cienka blacha	Brzeszczot do cięcia materiałów drewnianych Brzeszczot do cięcia materiałów metalowych
1	Plastiki, PCV	Brzeszczot do cięcia materiałów drewnianych

	Cięcie posuwiste, cięcie po łuku (drewno)	Brzeszczot do cięcia materiałów drewnianych
2	Sklejka, boazeria, twarde drewno	Brzeszczot do cięcia materiałów drewnianych
3	Materiały z drewna ogólnego stosowania, drewno miękkie	Brzeszczot do cięcia materiałów drewnianych

9.5 Cięcie kątowe/ukośne - rys. 10 - 11

W celu cięcia skośnego podstawa narzędzia może zostać ustawiona pod kątem maksymalnym do 45° w obu kierunkach.

Przy pomocy dołączonego klucza (14) poluzować dwie 3 mm śruby

(13).

Przesunąć podstawę (10) w kierunku do tyłu w celu zmiany aktualnego ustawienia.

Uwaga: W przypadku stosowania narzędzia jednocześnie z prowadnicą równoległą (8) musi być ona zdemontowana po zakończeniu powyższego kroku.

Ustawić podstawę pod wymaganym kątem (+/- 15°, 30° lub 45°).

Wsunąć podstawę (9) do przodu po osiągnięciu nowego ustawienia.

Ponownie dokręcić dwie 3 mm śruby (13).

9.6 Prowadnica równoległa (sprzedawana oddzielnie)

Jeżeli materiał ma prostą krawędź, to wówczas można zastosować prowadnicę równoległą ułatwiającą zadanie wykonania prostego cięcia.

Włożyć prowadnicę w przeznaczone do tego miejsca w podstawie narzędzia.

Następnie dokręcić oba motylki blokujące (8).

Dane ustawienia najlepiej wypróbować przecinając próbny kawałek drewna i ewentualnie dostosować ustawienia do potrzeb.

Uwaga: Jeżeli prowadnica została zamontowana, to należy dopilnować, aby motylki blokujące (8) były właściwie dokręcone, co zapobiegnie ich wibrowaniu i przypadkowemu odkręceniu.

9.7 Odsysanie pyłu - rys. 13 - 13

Wdychanie pyłów może mieć poważne konsekwencje dla zdrowia.

Dlatego zawsze należy zadbać o to, aby do urządzenia była przypięta końcówka do odsysania pyłu (12).

Uwaga: Ze względu na średnicę końcówki, może się okazać konieczne zastosowanie odpowiedniej nakładki redukcyjnej.

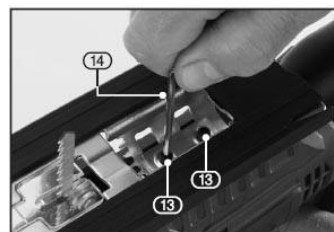


FIG.10



FIG.11



FIG.12

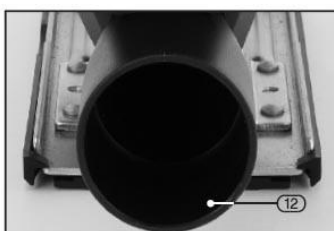


FIG.12

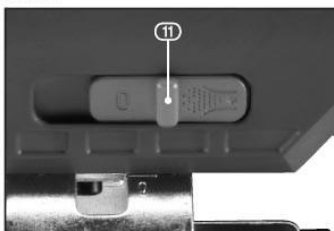


FIG.13

1) Podczas użytkowania narzędzia z zamontowaną końcówką do odsysania pyłu przełącznik odsysania pyłu (11) musi być przesunięty maksymalnie w prawo. Takie ustawienie pozwala na wydajne odsysanie zapyłonego powietrza wraz z innymi zanieczyszczeniami z obszaru cięcia, dzięki czemu linia cięcia jest lepiej widoczna. Jeżeli zaistnieje konieczność użycia narzędzia bez końcówki odsysającej pyłu, to przełącznik należy przesunąć maksymalnie w tył. To powoduje, że powietrze jest wydmuchiwane z silnika w pobliżu linii cięcia, dzięki czemu spełnia taką samą funkcję co podczas odsysania pyłu i czyści obszar linii cięcia z trocin, pyłu i innych zanieczyszczeń.

Ostrzeżenie! Wszelkiego rodzaju pyły pochodzące z ciętego drewna (w tym pyłów z materiałów kompozytowych, takich jak płyta wiórowa, płyta pilśniowa itp.) są niebezpieczne dla zdrowia. Mogą negatywnie wpływać na zatoki, układ oddechowy i skórę. Przykładowo płyty MDF zawierają formaldehyd, który jest znaną substancją rakotwórczą. W związku z powyższym podczas pracy należy zakładać odpowiednią maskę przeciwpyłową, spełniającą wymagania właściwej normy. Do wykonywania czynności związanych z emisją drobnego pyłu drzewnego musi być stosowana maska przeciwpyłowa z minimalną klasą ochrony FFP2

9.8 Wymogi ogólne

- Zawsze należy stosować okulary ochronne.
- W trakcie cięcia należy zwracać uwagę na to, aby stopa urządzenia zawsze dotykała powierzchni obrabianego materiału.
- Podczas cięcia materiałów metalowych zaleca się naniesienie kilku kropli oleju na powierzchnię materiału w miejscu jego obróbki w celu zwiększenia wydajności cięcia i wydłużenia żywotności brzeszczotu.
- Obrabiany blaszany materiał powinien zawsze opierać się na stabilnym podłożu (płyta wiórowa, sklejka itp.). Pozwala to wyeliminować niepożądane przesuwanie się obrabianego materiału w trakcie wykonywanej czynności oraz kompensuje jego sprężystość.
- Materiały obrabiane mniejszych rozmiarów muszą być mocno przymocowane, aby zabezpieczyć je przed niepożądanym przesuwaniem podczas wykonywanej czynności.

Uwaga: Podczas stosowania dłuższych brzeszczotów lub podczas cięcia grubszych materiałów ciśnienie boczne może spowodować wygięcie brzeszczotu i w ten sposób spowodować niepożądany skos wzdłuż krawędzi cięcia. W celu uzyskania prostopadłego cięcia należy dopilnować, aby brzeszczot był wyprostowany.

Uwaga: Należy dopilnować, aby końcówka brzeszczotu wychodząca z drugiej strony nie miała kontaktu z niepożądanymi przedmiotami znajdującymi się pod obrabianym materiałem. To może spowodować odrzut urządzenia, złamać brzeszczot i doprowadzić do urazu.

Serwis i odpowiedzialność za wady

W dniu 1.01.2014 weszła w życie ustawa nr 89/2012 Dz. U. Firma XT line s.r.o. zgodnie z niniejszą ustawą przyjmuje wobec zakupionego przez Państwa produktu odpowiedzialność za wady przez okres 24 miesiące (w przypadku osób prawnych 12 miesięcy). Reklamacje zostaną rozpatrzone przez nasz dział reklamacji (patrz poniżej), a te które zostaną uznane zostaną bezpłatnie naprawione przez serwis firmy XT line s.r.o.

Miejscem składania reklamacji jest sprzedawca, u którego produkt został zakupiony.

Reklamacja, wraz z usunięciem wady, musi zostać rozpatrzona bezzwłocznie, w terminie do 30 dni od dnia złożenia reklamacji, o ile sprzedający z kupującym nie uzgodnią dłuższego terminu. Kupujący może złożyć reklamację osobiście lub poprzez przesłanie towaru do reklamacji

kurierem na własny koszt, w bezpiecznym opakowaniu. Przesyłka musi zawierać: Reklamowany produkt, dokumenty sprzedaży, szczegółowy opis wady i dane kontaktowe (adres wsteczny, telefon). Wady, które można usunąć, zostaną naprawione w terminie 30 dni przewidzianym w ustawie (ten okres można wydłużyć w wyniku wzajemnych uzgodnień). Po wykryciu ukrytej wady materiału do 6 miesięcy od dnia sprzedaży, niemożliwej do usunięcia, produkt zostanie wymieniony na nowy (wady, które istniały w momencie odbioru towaru, a nie powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania lub zużycia). Wobec wad niemożliwych do usunięcia oraz wad, które kupujący może usunąć we własnym zakresie można zastosować po wcześniejszym uzgodnieniu odpowiedni rabat od ceny zakupu. Prawo do reklamacji zanika, jeżeli:

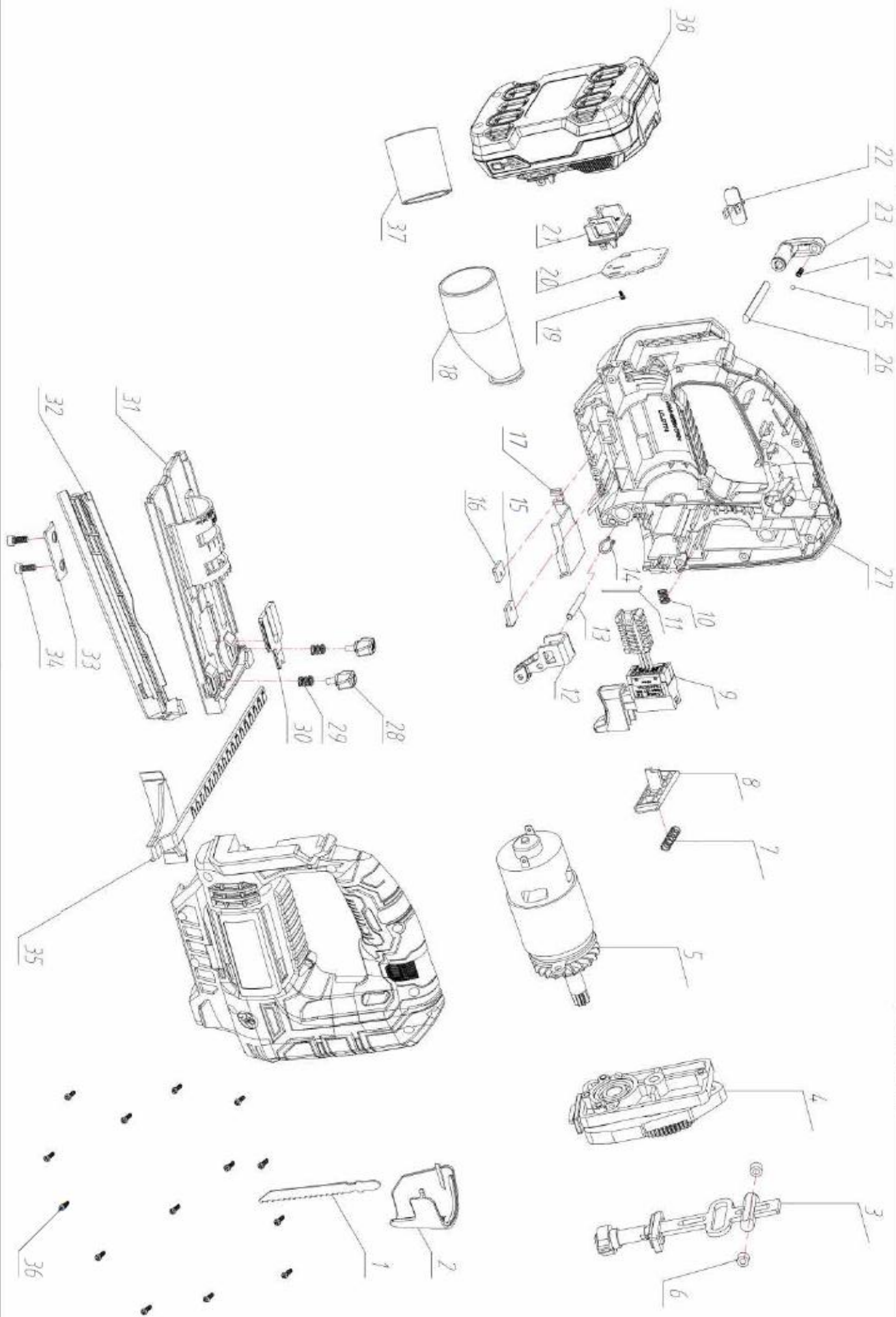
- produkt nie był użytkowany i konserwowany zgodnie z instrukcją obsługi - produkt był stosowany w innych warunkach lub do innych celów, niż do jakich został przeznaczony lub poprzez stosowanie niewłaściwych lub niskiej jakości środków smarnych itp. - szkody powstałe w wyniku działania zewnętrznych mechanicznych, cieplnych lub chemicznych czynników - wady spowodowane niewłaściwym przechowywaniem lub obsługą produktu
- produkt był używany w warunkach wychodzących poza ramy dopuszczalnego obciążenia.

GWARANCJA NIE OBEJMUJE AKCESORIÓW!

[w/Power]

18V LITHIUM-ION cordless Jig

Catalog No.:
Date: 2018.2.8



Nr	PL
1	Brzeszczot
2	Ośłona
3	Mocowanie
4	Przekładnia
5	Silnik
6	Pierścień
7	Sprężyna
8	Konsola
9	Włącznik uruchamiający
10	Sprężyna
11	Drut ochronny
12	Konsola
13	Trzpień
14	Pierścień zabezpieczający
15	Płyta
16	Płyta
17	Konsola
18	Odciąg pyłu
19	Śruba
20	Płyta
21	Styki
22	Przycisk sterujący
23	Przełącznik suwakowy
24	Sprężyna
25	Kulka stalowa
26	Trzpień
27	Obudowa
28	Śruba motylkowa
29	Sprężyna
30	Widelczyk
31	Płyta
32	Stopa
33	Płyta
34	Śruba
35	Rurka
36	Akumulator



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Zgodnie z ustawą nr 22/1997 Dz. U., § 13:
z późniejszymi zmianami zawartymi w Dzienniku Ustaw.

URZĄDZENIE (PRODUKT) NAZWA:	Wyrzynarka akumulatorowa 18 V
TYP:	XT102735
WYKONANIE (ODRĘBNA SPECYFIKACJA):	LCR777-1-T
Numer ewidencyjny - seria:	
PRODUCE NT	
NAZWA:	XTline s.r.o.
ADRES:	ul. Průmyslová 2054, 59401 Velké Meziříčí, Republika Czeska
REGON:	26246937
NIP CZ:	26246937

Oświadczam wyłącznie na własną odpowiedzialność, że niżej wymienione urządzenie jest zgodne ze wszelkimi właściwymi postanowieniami odpowiednich przepisów Wspólnot europejskich:

UE - Dyrektywa 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn (Rozporządzenie Rady Ministrów nr 176/2008 Dz. U.), w brzmieniu Rozporządzenia Rady Ministrów nr 170/2011 Dz. U., Rozporządzenia Rady Ministrów nr 229/2012 Dz. U. i Rozporządzenia Rady Ministrów nr 320/2017 Dz. U. (zgodnie z załącznikiem II A)

UE - Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/30/UE z dnia 26 lutego 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej (Rozporządzenie Rady Ministrów nr 117/2016 Dz. U.) UE - Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/65/UE z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Rozporządzenie Rady Ministrów nr 481/2012 Dz. U.) oraz właściwymi przepisami i normami, które z tych rozporządzeń (dyrektyw) wynikają.

OPIS	FUNKCJE
KONSTRUKCJA I ELEKTRONIKA.	Urządzenie przeznaczone do dzielenia materiałów.

Lista zastosowanych przepisów i zharmonizowanych norm technicznych

CSN EN ISO 12100; bezpieczeństwo maszyn - Ogólne zasady dotyczące konstrukcji - Ocena zagrożeń i obniżanie ryzyka;
obowiązuje: 01.07.11; wydana: 01.06.11; zatwierdzona: 29.04.11

CSN EN ISO 13857; Bezpieczeństwo maszyn - Bezpieczna odległość ograniczająca dostęp kończyn górnych i dolnych do przestrzeni niebezpiecznych;
obowiązuje: 01.10.08; wydana: 01.09.08; zatwierdzona: 19.08.08

CSN EN 349+A1; Bezpieczeństwo maszyn - Przerwy minimalne dla ograniczenia ryzyka zmiążdżenia części ciała człowieka;
obowiązuje: 01.01.09; wydana: 01.12.08; zatwierdzona: 02.12.08

CSN EN ISO 14120; Bezpieczeństwo maszyn - Obudowy ochronne - Ogólne wymogi dotyczące konstrukcji i produkcji stałych i ruchomych obudów ochronnych;
obowiązuje: 01.02.17; wydana: 01.01.17; zatwierdzona: 15.12.16

CSN EN 894-3+A1; Bezpieczeństwo maszyn - Wymagania ergonomiczne dotyczące projektowania elementów sterowania i urządzeń ostrzegawczych - Część 3: Elementy sterowania;
obowiązuje: 01.06.09; wydana: 01.05.09; zatwierdzona: 03.04.09

CSN EN 894-2+A1; Bezpieczeństwo maszyn - Wymagania ergonomiczne dotyczące projektowania elementów sterowania i urządzeń ostrzegawczych - Część 2: Urządzenia ostrzegawcze
obowiązuje: 01.06.09; wydana: 01.05.09; zatwierdzona: 03.04.09

CSN EN 62321; Wyroby elektrotechniczne - Określenie poziomu sześciu substancji z ograniczeniem stosowania (ołów, rtęć, kadm, chrom sześciowartościowy, polibromowane bifenyle, polibromowane etery difenylowe);
obowiązuje: 01.01.10; wydana: 01.12.09; zatwierdzona: 30.11.09

CSN EN 50581; Dokumentacja techniczna służąca ocenie wyrobów elektrycznych i elektrotechnicznych z punktu widzenia ograniczenia substancji niebezpiecznych;
obowiązuje: 01.07.13; wydana: 01.06.13; zatwierdzona: 19.04.13

CSN EN 55014-1 wydanie III; Kompatybilność elektromagnetyczna - Wymogi dotyczące artykułów gospodarstwa domowego, narzędzi elektrycznych i podobnych urządzeń - Część 1: Emisje;
obowiązuje: 01.07.07; wydana: 01.06.07; zatwierdzona: 22.05.07

CSN EN 55014-2; Kompatybilność elektromagnetyczna - Wymogi dotyczące artykułów gospodarstwa domowego, narzędzi elektrycznych i podobnych urządzeń - Część 2: Wytrzymałość - Norma grup produktów;
obowiązuje: 01.10.98; wydana: 01.09.98; zatwierdzona: 07.07.98

CSN EN 55014-2 wydanie II; Kompatybilność elektromagnetyczna - Wymogi dotyczące artykułów gospodarstwa domowego, narzędzi elektrycznych i podobnych urządzeń - Część 2: Wytrzymałość - Norma grup produktów;
obowiązuje: 01.11.15; wydana: 01.10.15; zatwierdzona: 07.09.15

CSN EN 60745-2-11 wydanie 2; Ręczne narzędzia elektromechaniczne - Bezpieczeństwo - Część 2-11: Szczególne wymogi dotyczące pił o ruchu linearnym zwrotnym;
obowiązuje: 01.12.10; wydana: 01.11.10; zatwierdzona: 15.10.10

CSN EN 60745-1 wydanie II; Ręczne narzędzia elektromechaniczne - Bezpieczeństwo - Część 1: Wymogi ogólne;
obowiązuje: 01.01.12; wydana: 01.12.11; zatwierdzona: 15.11.11

CSN EN 60745-1 wydanie III; Ręczne narzędzia elektromechaniczne - Bezpieczeństwo - Część 1: Wymogi ogólne;
obowiązuje: 01.01.10; wydana: 01.12.09; zatwierdzona: 26.11.09