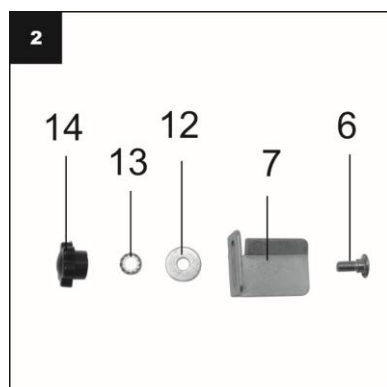
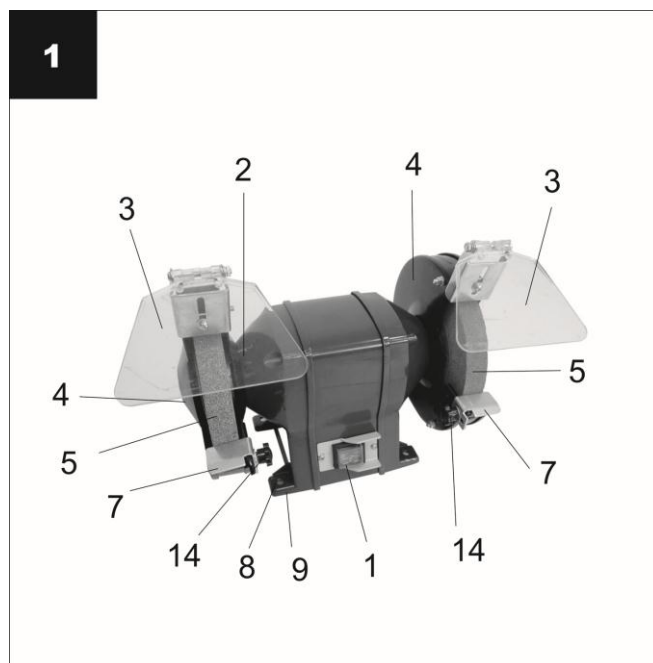
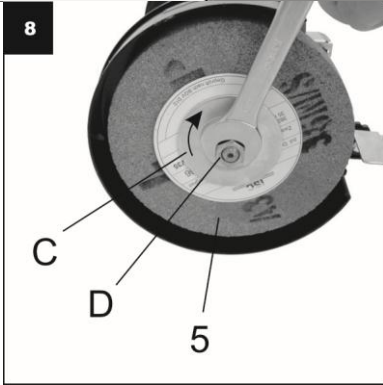
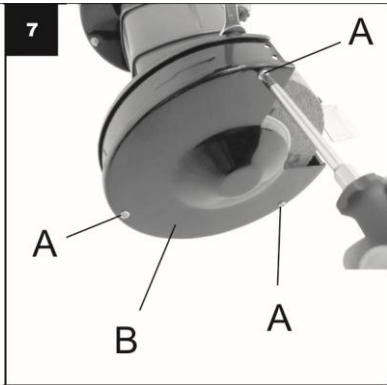
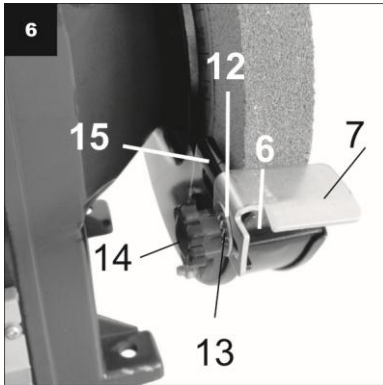
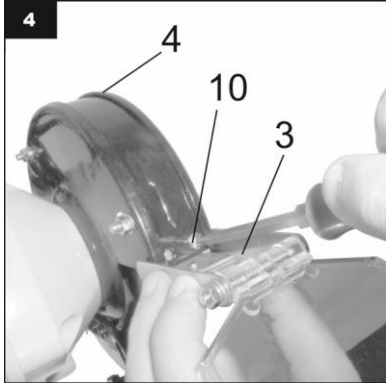
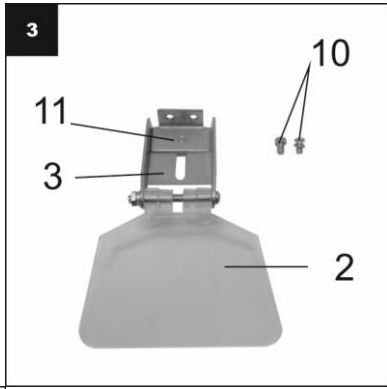


Szlifierka stołowa z lampką

XT107125, XT107150





Uwaga!

Podczas użytkowania urządzenia należy przestrzegać wskazówek bezpieczeństwa w celu uniknięcia zranień i uszkodzeń. Z tego względu proszę dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi. Proszę zachować instrukcję i wskazówki, aby można było w każdym momencie do nich wrócić. W razie przekazania urządzenia innej osobie, proszę wręczyć jej również instrukcję obsługi. Nie odpowiadamy za wypadki i uszkodzenia zaistniałe w wyniku nieprzestrzegania niniejszej instrukcji i wskazówek bezpieczeństwa.

1. Wskazówki bezpieczeństwa

Właściwe wskazówki bezpieczeństwa znajdują się w załączonej instrukcji!

2. Opis urządzenia (Rys. 1)

- 1 Włącznik / Wylącznik
- 2 Szkló ochronne
- 3 Osłona przeciwiwkrowa
- 4 Osłona tarczy
- 5 Tarcza szlifierska
- 6 Śruba mocująca podporkę obrabianego przedmiotu
- 7 Podporka obrabianego przedmiotu
- 8 Otwory do mocowań
9. Stopki
- 10 Śruby mocujące osłonę przeciwiwkrową
- 11 Śruba regulująca osłonę przeciwiwkrową
- 12 Podkładka
- 13 Zębatka pierścieniowa
- 14 Przycisk blokujący podporkę obrabianego przedmiotu
- 15 Uchwyt podporki obrabianego przedmiotu

Do szlifierki dołączona jest lampa

3. Użycie zgodne z przeznaczeniem

Szlifierka stołowa jest urządzeniem wielofunkcyjnym przeznaczonym do szlifowania zgrubnego i dokładnego metalu, sztucznego tworzywa i innych materiałów pod warunkiem użycia odpowiedniej tarczy szlifierskiej. Urządzenie użytkować tylko zgodnie z jego przeznaczeniem. Pomimo użytkowania zgodnego z przeznaczeniem istnieją pewne czynniki ryzyka. Mogą one występować w następujących punktach, a wynikają z konstrukcji urządzenia:

Dotykanie nieosłoniętych miejsc tarczy szlifierskiej.

Wyrzucanie części z uszkodzonych tarcz szlifierskich.

Wyrzucanie materiału obrabianego i jego części.

Uszkodzenia słuchu w przypadku nie stosowania się do zalecenia noszenia naszników ochronnych.

Urządzenia użytkować tylko zgodnie z jego przeznaczeniem. Każde użycie, odbiegające od opisanego w niniejszej instrukcji jest niezgodne z przeznaczeniem urządzenia. Za powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania szkody lub zranienia odpowiedzialność ponosi użytkownik lub właściciel, a nie producent. Proszę pamiętać o tym, że nasze urządzenie nie jest przeznaczone do zastosowania zawodowego, rzemieślniczego lub przemysłowego. Umowa gwarancyjna nie obowiązuje, gdy urządzenie było stosowane w zakładach rzemieślniczych, przemysłowych lub do podobnych działalności.

4. Dane techniczne

| | | |
|---------------------|---------------|---------------|
| TYP | XT107150 | XT107125 |
| Moc | 300 W | 150 W |
| Napięcie znamionowe | 230/50 Hz | 230/50 Hz |
| Rozmiar tarcz | 150x20x12,7mm | 125x16x12,7mm |
| Liczba obrotów | 2950 obr/min | 2950 obr/min |

Czas pracy:

Czas pracy S2 30 min (krotkookresowy tryb pracy) oznacza, że silnik z mocą nominalną (300 W) może być obciążony trwale tylko przez czas podany na tabliczce znamionowej (30 min.) W innym wypadku rozgrzeje się on w niedozwolonym stopniu. Podczas przerwy w pracy silnik ponownie stygnie do temperatury wyjściowej.

Wartość emisji hałasu

Poziom hałasu urządzenia podczas pracy mierzony został zgodnie z normą IEC59 CO 11, ICE 704, DIN 45835 21, NFS 91-031 (84/597/EWG).. Hałas w miejscu pracy nie może przekraczać 85 dB (A). W takim przypadku niezbędne jest stosowanie przez użytkownika

środków ochrony osobistej. (Nosić naszniki ochronne!)

Bieg jałowy

Poziom ciśnienia akustycznego LpA: 83,5 dB

Poziom mocy akustycznej LWA: 96,5 dB

5. Przed uruchomieniem

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z konserwacją i montażem wyjąć wtyczkę z gniazdka.

Urządzenie należy ustawić w stabilnej pozycji, tzn. należy je mocno przykręcić do stołu roboczego lub do podstawy.

Przed uruchomieniem należy odpowiednio zamontować wszystkie pokrywy oraz urządzenia zabezpieczające. Należy zwrócić uwagę na to, aby tarcze szlifierskie swobodnie się obracały. Przed podłączeniem urządzenia należy się upewnić, że dane na tabliczce znamionowej urządzenia są zgodne z danymi zasilania.

5.1 Montaż osłony przeciwwiskrowej (rys. 1/3/4/5)

Oslonę przeciwwiskrową (3) wprowadzić pod osłonę tarczy (4). Za pomocą śrub (10) od góry przykręcić osłonę przeciwwiskrową (3) do osłony tarczy (4) (rys. 4).

Ustawić osłonę przeciwwiskrową (3) w środku śruby regulacyjnej (11) tak, aby odstęp pomiędzy tarczą do szlifowania na sucho (5) i osłoną przeciwwiskrową (3) był tak mały, jak to tylko możliwe i w żadnym wypadku nie większy niż 2 mm.

Co pewien czas ustawiać osłonę przeciwwiskrową (3) tak, aby zużycie tarczy zostało wyrównane.

5.2 Montaż podporki przedmiotu obrabianego

(rys. 2/6)

Zamontować podporkę obrabianego przedmiotu (7) w środku śruby mocującej podporkę obrabianego przedmiotu (6), podkładki (12), żełbatki pierścieniowej (13) i przycisku blokującego podporkę obrabianego przedmiotu (14) na uchwycie podporki obrabianego przedmiotu (15), zgodnie z rys. 6.

5.3 Wymiana tarczy szlifierskiej (rys. 7-8)

Odkręcić 3 śruby (A) z jednej strony osłony tarczy B) i zdjąć. Poluzować nakrętkę (D) (Uwaga – lewa tarcza szlifierska przymocowana jest za pomocą gwintu lewoskrętnego, prawa tarcza tnąca za pomocą prawoskrętnego) podtrzymując z przeciwnej strony nakrętkę uchwytu tarczy szlifierskiej. Następnie zdjąć kołnierz (C). Teraz można wymienić tarczę szlifierską (5). Montaż odbywa się w odwrotnej kolejności.

6. Obsługa

6.1 Włącznik/ Wylącznik (1)

W celu włączenia ustawić włącznik/ wylącznik (1) w pozycji 1.

W celu wyłączenia ustawić włącznik/ wylącznik (1) w pozycji 0.

Po włączeniu urządzenia poczekać, aż osiągnie maksymalną liczbę obrotów. Dopiero teraz można rozpocząć szlifowanie.

6.2 Szlifowanie

Do dokładnego szlifowania zaleca się drobnoziarnistą tarczę szlifierską, do szlifowania zgrubnego zaleca się gruboziarnistą tarczę szlifierską.

Położyć przedmiot obrabiany na podporce (7) i prowadzić go powoli w żądanym kierunku do tarczy szlifierskiej (5), aż ją dotknie.

Aby osiągnąć optymalny wynik szlifowania należy poruszyć delikatnie obrabiany przedmiot do przodu i do tyłu. Tarcza szlifierska (5) zostanie poza tym równomiernie zużyta. Pozostawić obrabiany przedmiot do ochłodzenia.

7. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z czyszczeniem wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.

7.1 Czyszczenie

Urządzenia zabezpieczające, szczeliny powietrza i obudowa silnika powinny być w miarę możliwości zawsze wolne od pyłu i zanieczyszczeń. Urządzenie wycierać czystą ściereczką lub przedmuchać sprężonym powietrzem o niskim ciśnieniu.

Zaleca się czyszczenie urządzenia bezpośrednio po każdorazowym użyciu.

Urządzenie czyścić regularnie wilgotną ściereczką z niewielką ilością szarego mydła. Nie używać żadnych środków czyszczących ani rozpuszczalników; mogą one uszkodzić części urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego.

Należy uważać, aby do wnętrza urządzenia nie dostała się woda.

7.2 Konserwacja

Urządzenie nie posiada części wymagających konserwacji.

8. Usuwanie odpadów i recykling

Aby zapobiec uszkodzeniom podczas transportu urządzenie znajduje się w opakowaniu. Opakowanie to jest surowcem, który można użytkować ponownie lub można przeznaczyć do powtórnego przerobu.

Urządzenie oraz jego osprzęt składają się z różnych rodzajów materiałów, jak np. metal i tworzywa sztuczne. Uszkodzone elementy urządzenia proszę dostarczyć do punktu zbiorczego surowców wtórnych. Proszę poprosić o informację w sklepie specjalistycznym bądź w placówce samorządu lokalnego!