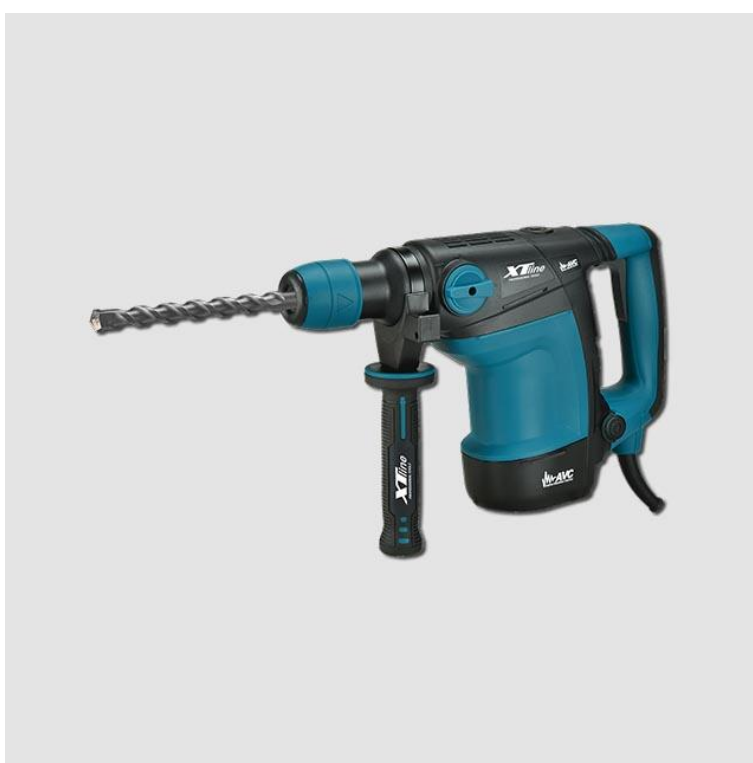


Młot udarowo- obrotowy XT 106061

Model: SR610-35MA

INSTRUKCJA OBSŁUGI



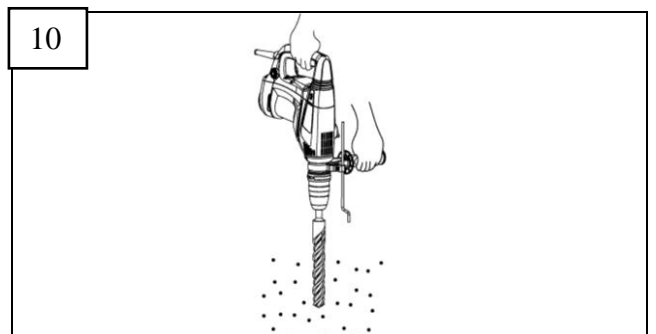
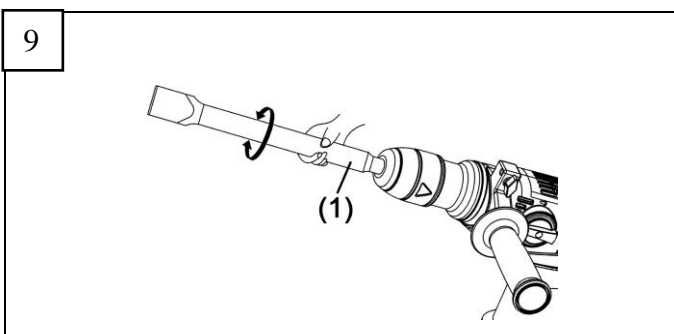
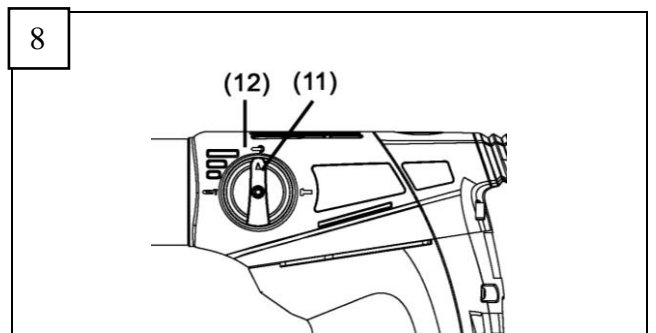
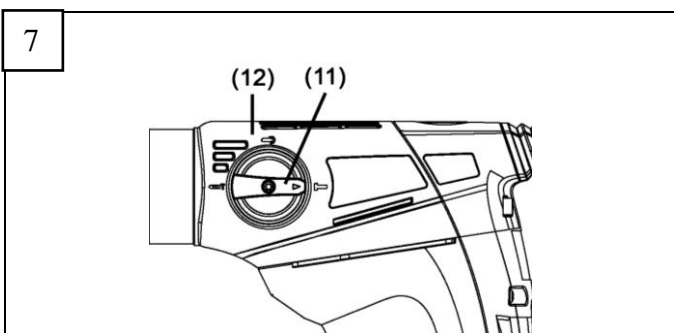
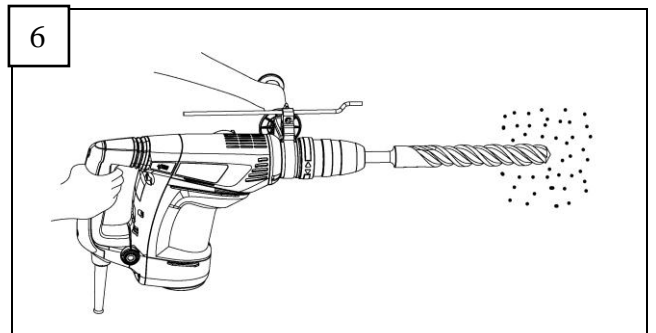
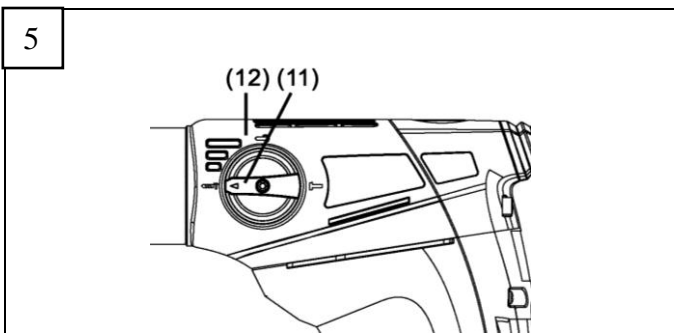
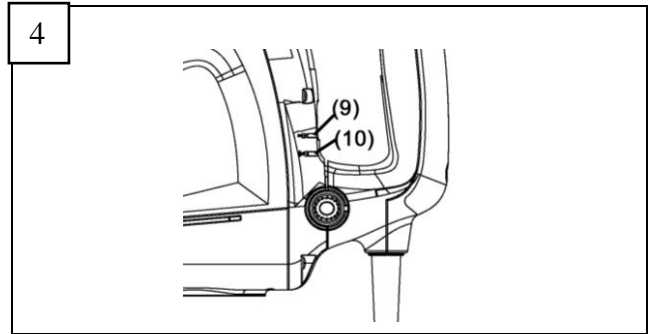
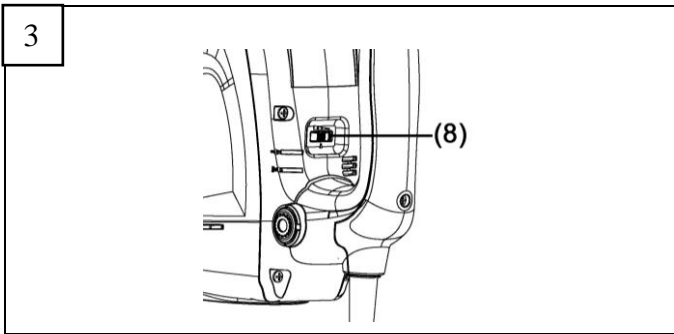
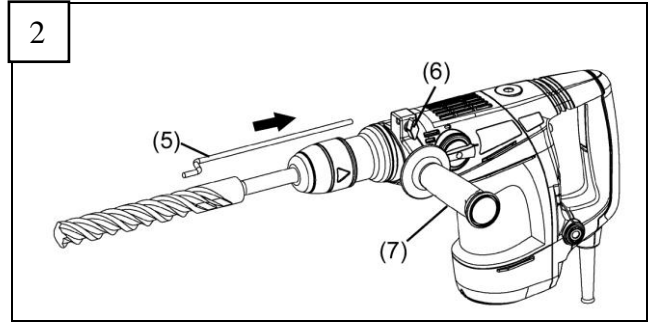
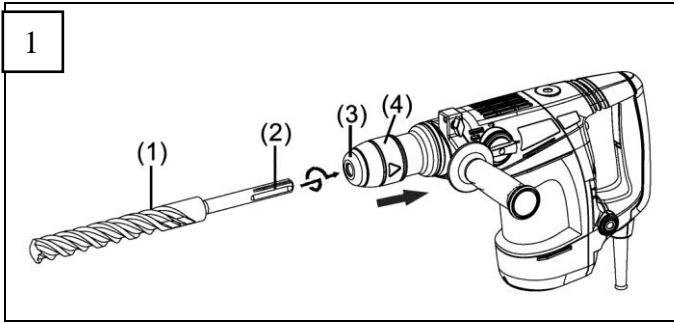
Oryginalna instrukcja

Przed użyciem danego młota udarowo-obrotowego XINPU należy uważnie przeczytać niniejszą **INSTRUKCJĘ OBSŁUGI**. Użytkownik powinien upewnić się, że zna zasady działania i obsługi urządzenia. Urządzenie należy konserwować zgodnie z instrukcją i zapewnić jego prawidłowe działanie, a niniejszą instrukcję obsługi oraz inne załączone dokumenty należy przechowywać razem z urządzeniem.



Bj:2016

Zhejiang Xinpu Industrial & Commercial Co., Ltd.
106, No. 330 National Road, Huajie Industrial Zone, Yongkang City, Zhejiang 321300, P. R. Chiny



(1)	Wiertło
(2)	Część trzonu do systemu SDS-plus
(3)	Uchwyt obrotowy
(4)	Elastyczna osłona
(5)	Wysuwana miara-ogranicznik
(6)	Śruba motylkowa
(7)	Uchwyt pomocniczy
(8)	Regulator prędkości
(9)	Kontrolka napięcia
(10)	Wskaźnik serwisowy
(11)	Przełącznik trybu
(12)	Obudowa

Spis treści:

Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa urządzeń elektrycznych
 Specjalne wymagania dotyczące młota udarowo- obrotowego
 Instrukcje bezpieczeństwa
 Dane techniczne
 Akcesoria
 Zastosowania
 Przed uruchomieniem
 Montaż
 Eksploatacja
 Konserwacja i inspekcje
 Wymiana smaru
 Ochrona środowiska

Ogólne ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa urządzeń elektrycznych

OSTRZEŻENIE:

Należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa i wszystkimi instrukcjami. *Nieprzestrzeganie wszystkich ostrzeżeń i instrukcji może spowodować porażenie prądem, pożar i/lub poważne obrażenia ciała.*

Należy zachować wszystkie ostrzeżenia i instrukcje do wykorzystania w przyszłości.

Termin „elektronarzędzie” w ostrzeżeniach odnosi się do zasilanego sieciowo (przewodowo) narzędzia elektrycznego lub urządzenia zasilanego akumulatorem (bezprzewodowo).

1) Miejsce pracy

- a) **Należy utrzymywać miejsce pracy w czystości, powinno ono być także dobrze oświetlone.** *Nieodpowiednio wyposażone miejsce pracy może być przyczyną obrażeń.*
- b) **Należy unikać posługiwania się urządzeniami elektrycznymi w miejscach, w których znajdują się niebezpieczne przedmioty, takie jak płyny łatwopalne, gazy lub pyły.** *Narzędzia są źródłem iskier, które mogą podpalić pył lub opary.*

- c) **Nie należy pozwalać, aby goście i dzieci używali urządzenia.** *Wszyscy odwiedzający powinni być trzymani z dala od miejsca pracy.*

2) Bezpieczeństwo elektryczne

- Wtyczka przewodu zasilającego powinna zawsze pasować do gniazda. Nigdy nie należy modyfikować gniazda. Nie należy używać koncentratorów.** *Niezmodyfikowane wtyczki i odpowiednie gniazda zmniejszają ryzyko porażenia prądem.*
- Należy zapobiegać kontaktowi ciała z powierzchniami przewodzącymi prąd, aby uniknąć ryzyka porażenia prądem.**
- Nie należy wystawiać urządzenia na działanie deszczu lub wilgoci.** *Obecność wody w urządzeniu elektrycznym znacznie zwiększa ryzyko porażenia prądem.*
- Nie należy przykładać nadmiernej siły do przewodu.** *Przechowywać przewód z dala od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części. Uszkodzony przewód zwiększa ryzyko porażenia prądem.*
- W przypadku pracy na zewnątrz należy rozważyć zastosowanie przedłużacza przeznaczonego do użytku na zewnątrz.** *Użycie przedłużacza do użytku na zewnątrz zmniejsza ryzyko porażenia prądem*
- Jeśli obsługa elektronarzędzi w wilgotnym miejscu jest nieunikniona, należy zastosować wyłącznik różnicowoprądowy (RCD).** *Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażenia prądem.*

3) Bezpieczeństwo osobiste

- a) **Należy zachować czujność i zdrowy rozsądek podczas pracy z urządzeniem. Nie należy używać elektronarzędzia, pod wpływem zmęczenia, narkotyków, alkoholu lub leków.** *Moment nieuwagi podczas obsługi elektronarzędzi może spowodować poważne obrażenia ciała.*
- b) **Należy używać środków ochrony osobistej. Zawsze należy nosić okulary ochronne.** *Wyposażenie ochronne, takie jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu stosowane w odpowiednich warunkach, zmniejszają liczbę obrażeń ciała.*
- c) **Należy unikać niezamierzonego uruchomienia. Przed podłączeniem do źródła zasilania lub akumulatora należy upewnić się, że przełącznik znajduje się w pozycji OFF.** *Przenoszenie elektronarzędzi z palcem na przełączniku lub podłączanie elektronarzędzi z wciśniętym przełącznikiem może spowodować obrażenia.*
- d) **Należy ubierać się prawidłowo. Nie należy nosić luźnej odzieży lub biżuterii.** *Mogą one zostać pochwycone przez ruchome części urządzenia.*
- e) **Należy wyjmować narzędzia regulacyjne i klucze.** *Narzędzie lub klucz pozostawiony na obracającej się części urządzenia może spowodować obrażenia ciała.*
- f) **Nie należy nadmiernie się schylać.** *Prawidłowa postawa i równowaga przez cały czas pozwalają na lepszą kontrolę nad urządzeniem w nieoczekiwanych sytuacjach.*
- g) **Jeżeli urządzenie wymaga zastosowania systemów odpylających, należy upewnić się, że są one właściwie przyłączone i wykorzystywane.** *Stosowanie tych urządzeń może zmniejszyć zagrożenia związane z pyłem.*

- 4) **Obsługa i konserwacja urządzeń elektrycznych**
- a) **Nie należy przykładać nadmiernej siły do urządzenia.** *Elektronarzędzie wykona pracę lepiej i bezpieczniej w tempie, dla którego zostało zaprojektowane.*
 - b) **Nie należy korzystać z urządzenia, jeśli przełącznik ON/OFF nie działa prawidłowo.** *Każde narzędzie elektryczne, które nie może być sterowane za pomocą przełącznika, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.*
 - c) **Przed dokonaniem jakichkolwiek regulacji, wymianą akcesoriów lub przechowywaniem urządzenia należy odłączyć wtyczkę od gniazda i/lub akumulator urządzenia.** *Takie zapobiegawcze środki ostrożności zmniejszają ryzyko przypadkowego uruchomienia urządzenia.*
 - d) **Nieużywane urządzenie powinno być przechowywane w miejscu niedostępnym dla gości i dzieci.** *Elektronarzędzia stanowią zagrożenie w rękach niewykształconych użytkowników.*
 - e) **Części urządzenia powinny być sprawne i czyste, aby zapewnić lepsze i bezpieczniejsze działanie.** *Prawidłowo konserwowane części są mniej podatne na zanieczyszczenia i mogą być skuteczniej kontrolowane.*
 - f) **Należy przeprowadzać konserwację elektronarzędzi.** *Sprawdzić, czy części ruchome nie są nieprawidłowo ustawione lub nie są zakleszczone, czy nie doszło do pęknięcia części lub jakiegokolwiek innej sytuacji, która może mieć wpływ na pracę elektronarzędzia. W przypadku uszkodzenia, przed użyciem należy zlecić naprawę elektronarzędzia. Wiele wypadków spowodowanych jest przez źle konserwowane elektronarzędzia.*
 - g) **Należy używać elektronarzędzia, akcesoriów i wiertel itp. zgodnie z niniejszymi instrukcjami, z uwzględnieniem warunków pracy.** *Użycie elektronarzędzia do celów innych niż zamierzone może prowadzić do niebezpiecznej sytuacji.*
- 5) **Serwis**
- a) **Elektronarzędzie powinno być serwisowane przez wykwalifikowanego technika przy użyciu tylko oryginalnych części zamiennych.** *Zapewni to utrzymanie odpowiedniego poziomu bezpieczeństwa urządzenia.*

Specjalne wymagania dotyczące młota udarowo-obrotowego









1. **Należy nosić ochronniki słuchu.** *Narażenie na hałas może spowodować utratę słuchu.*
2. **Stosować uchwyty pomocnicze, jeśli są dołączone do narzędzia.** *Utrata kontroli może spowodować obrażenia ciała.*
3. **Narzędzie elektryczne należy trzymać za izolowane uchwyty, podczas wykonywania operacji, w której element tnący może stykać się z ukrytym okablowaniem lub własnym przewodem.** *Osprzęt tnący stykający się z przewodem „pod napięciem” może spowodować, że odsłonięte części metalowe narzędzia elektrycznego zaczną przewodzić prąd, co może spowodować porażenie prądem u operatora.*
4. **Należy stosować maskę przeciwpyłową.** *Nie należy wdychać szkodliwych pyłów powstających podczas wiercenia lub dłutowania. Pył może zagrażać zdrowiu operatora i osób postronnych.*
5. **Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić obszar roboczy (np. za pomocą detektora metalu), aby upewnić się, że nie ma ukrytych kabli elektrycznych lub rur gazowych i wodnych.** *Kontakt z przewodami elektrycznymi może prowadzić do pożaru i porażenia prądem. Uszkodzenie przewodu gazowego może prowadzić do wybuchu. Przebicie rury wodociągowej może spowodować uszkodzenie mienia lub porażenie prądem elektrycznym.*
6. **Jeżeli przewód zasilający elektronarzędzia jest uszkodzony, należy go wymienić na specjalnie przygotowany przewód dostępny w serwisie.**
7. **Nie należy dotykać dłuta podczas lub bezpośrednio po zakończeniu pracy.** *Dłuto nagrzewa się podczas pracy i może spowodować poważne oparzenia.*

8. Nie należy używać elektronarzędzia z uszkodzonym kablem. Nie należy dotykać uszkodzonego przewodu i wyciągać wtyczkę z gniazdka podczas pracy, gdy przewód jest uszkodzony. Uszkodzone przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem.

Ostrzeżenie: nie należy pracować z urządzeniem przez zbyt długi czas, aby uniknąć ryzyka związanego ze zbyt dużymi wibracjami.

Instrukcje bezpieczeństwa

W niniejszej instrukcji obsługi lub na etykietach urządzenia stosowane są następujące symbole:

	Przed użyciem należy z poznać się z instrukcją obsługi.		Oznacza ryzyko odniesienia obrażeń ciała, utraty życia lub uszkodzenia narzędzia w przypadku nieprzestrzegania wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji obsługi.
	Zgodność z podstawowymi dyrektywami europejskimi dotyczącymi bezpieczeństwa		Ryzyko porażenia prądem.
	Podwójna izolacja		Należy natychmiast odłączyć wtyczkę od sieci elektrycznej w przypadku uszkodzenia kabla i podczas konserwacji.
	Należy używać ochronników słuchu i wzroku.		Uszkodzone i/lub zbędne urządzenia elektryczne lub elektroniczne należy przekazać do odpowiedniego punktu recyklingu.

SPECYFIKACJA

Model	SR610-35MA
Napięcie znamionowe	220-240V~
Częstotliwość	50Hz
Moc znamionowa	1100W
Prędk. na biegu jał.	300-760 min ⁻¹
Prędkość	1950-4860min ⁻¹
Energia udaru	1-7J
Rodzaj uchwytu narz.	SDS-Max
Maks. średnica wiercenia	Wiertło: Φ 35mm Koronka: Φ 90mm
Optym. średnica wiercenia w betonie	Φ 16- Φ 28mm
Waga (bez kabla)	6,06kg

*Należy zwrócić uwagę na oznaczenie typu urządzenia, różnice mogą zależeć od obszaru.

AKCESORIA STANDARDOWE

(1) Szczotka węglowa (6*10*25mm)	1
(2) Uchwyt pomocniczy	1
(3) Ogranicznik.....	1
(3) Smar.....	30g

Akcesoria standardowe mogą ulec zmianie bez uprzedzenia.

AKCESORIA OPCJONALNE (sprzedawane oddzielnie)

1. Przewiercanie otworów (obrót +kucie)



(1) Dłuto (trzon do SDS max)

Średnica zewn. (mm)	Dł. całk. (mm)
8	280
10	280
12	280
14	280
16	350
18	350
20	350
22	350
25	350
28	350
30	350
32	350
35	350

2. Szpicak (kucie) : 18*350mm(SDS max)



3. Płaskie dłuto (kucie) :18*350mm (SDS max)



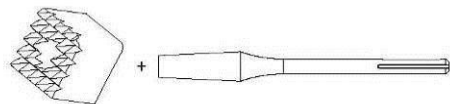
4. Duże płaskie dłuto (kucie) :18*350mm (SDS max)



5. Dłuto odgięte (kucie) :18*350mm (SDS max)

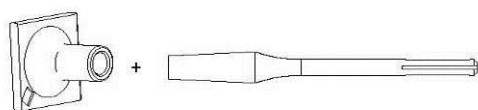


6. Wstępna obróbka powierzchni (kucie)



(1) Groszkownik (2) Trzon

7. Podbijanie (kucie)



(1) Ubijak (2) Trzon (150 x 150 mm)

Akcesoria opcjonalne mogą ulec zmianie bez uprzedzenia.

ZASTOSOWANIE

- Wiercenie otworów w betonie
- Wiercenie otworów pod kotwy
- Kruszenie betonu, wykuszanie, kopanie i wyrównywanie (poprzez zastosowanie opcjonalnych akcesoriów)

PRZED URUCHOMIENIEM

1. Sprawdzenie źródła zasilania

Należy upewnić się, że wykorzystywane źródło zasilania odpowiada wymaganiom energetycznym określonym na tabliczce znamionowej produktu.

2. Kontrola stanu przełącznika

Należy upewnić się, że przełącznik zasilania znajduje się w pozycji OFF. Jeśli wtyczka jest podłączona do gniazda zasilania, gdy przełącznik zasilania jest w pozycji ON, urządzenie elektryczne natychmiast się uruchomi, co może spowodować poważny wypadek.

3. Przedłużacz

Gdy miejsce pracy nie posiada źródła zasilania, należy użyć przedłużacza o odpowiedniej grubości i mocy znamionowej. Przedłużacz powinien być jak najkrótszy.

Zalecany minimalny przekrój przewodu i maksymalne długości kabla:

Miminalny przekrój przewodu	Maks. długość
1,0mm ²	40m
1,5mm ²	60m

Montaż

1. Montaż i demontaż wiertła do SDS-max (Rys.1)

OSTRZEŻENIE:

W celu zapobiegania wypadkom, należy upewnić się, że przełącznik znajduje się w pozycji OFF, a urządzenie jest odłączone od źródła zasilania.

UWAGA:

Podczas korzystania z dłuteł i wiertel należy upewnić się, że są to oryginalne części oznaczone przez naszą firmę.

(1) Oczyszczyć trzonek wiertła i nałożyć smar przed jego włożeniem.

(2) Umieścić trzonek w urządzeniu. Przekręcić lekko naciskając aż do wyczucia zaczepu. W tym miejscu należy pociągnąć osłonę elastyczną w kierunku oznaczonym strzałką i włożyć wiertło do końca- należy wsunąć je aż do oporu.

(3) Pociągnąć wiertło, aby upewnić się, że jest całkowicie zablokowane.

(4) W celu wyjęcia wiertła należy pociągnąć osłonę elastyczną do oporu w kierunku wskazywanym przez strzałkę i wyciągnąć je z narzędzia.

2. Uchwyt pomocniczy (Rys.2)

Elektronarzędzie należy obsługiwać tylko z udziałem uchwytu pomocniczego.

Uchwyt pomocniczy można ustawić w dowolnej pozycji, aby zapewnić bezpieczną i niemęczącą postawę roboczą.

Obrócić dolną część uchwytu pomocniczego w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara i ustawić uchwyt pomocniczy w żądanej pozycji. Następnie dokręcić dolną część uchwytu pomocniczego obracając go w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.

Należy zwrócić uwagę, aby obręcz uchwytu pomocniczego znajdowała się we właściwej pozycji.

3. Instalowanie ogranicznika (Rys.2)

(1) Odkręcić śrubę motylkową na uchwycie pomocniczym i włożyć ogranicznik w otwór montażowy na uchwycie bocznym.

(2) Ustawić położenie ogranicznika w zależności od głębokości otworu i mocno dokręcić śrubę motylkową.

4. Regulacja liczby obrotów i kucia (Rys. 3)

Młot udarowo-obrotowy jest wyposażony we wbudowany elektroniczny układ sterowania, który może regulować liczbę obrotów i czasy uderzeń. Regulacja młota odbywa się za pomocą pokrętła regulacji prędkości, w zależności od wykonywanych operacji, takich jak wiercenie otworów w delikatnych materiałach, kruszenie, centrowanie itp.

Podziałka '1' pokrętła regulatora prędkości obrotowej jest zaprojektowana dla minimalnej prędkości obrotowej wynoszącej 300 obrotów na minutę i 1950 uderzeń na minutę. Podziałka "6" jest zaprojektowana dla maksymalnej prędkości wynoszącej 760 obrotów na minutę i 4860 uderzeń na minutę.

OSTRZEŻENIE:

Nie należy operować pokrętłem regulatora prędkości podczas pracy. Może to spowodować obrażenia ciała, ponieważ młot jest wówczas trzymany tylko jedną ręką, co uniemożliwia stabilną kontrolę nad urządzeniem.

5. Kontrolki LED (Rys. 4)

Zielona dioda LED sygnalizująca włączenie zasilania świeci się, gdy urządzenie jest podłączone do źródła zasilania. Jeśli dioda LED nie świeci się, oznacza to, że przewód lub sterownik mogły ulec uszkodzeniu. Czerwona dioda LED wskaźnika serwisowego świeci się, gdy szczotki węglowe są zużyte, co oznacza, że urządzenie wymaga konserwacji.

Eksploatacja

OSTRZEŻENIE:

W celu zapobiegania wypadkom, należy upewnić się, że wyłącznik znajduje się w pozycji OFF i odłączyć wtyczkę od gniazda, gdy wiertła i inne części są instalowane lub demontowane. Wyłącznik zasilania powinien znajdować się również w pozycji OFF podczas przerwy w pracy i po pracy z urządzeniem.

1. Obsługa przełącznika ON/OFF



Włączanie	Nacisnąć przełącznik w kierunku ①
Wyłączanie	Zwolnić przełącznik w kierunku ②

2. Wiercenie w trybie „obroty + kucie” (rotating +hammering)

W przypadku przełączenia pokrętła funkcyjnego podczas obrotu silnika, narzędzie może nagle zacząć się obracać i spowodować wypadek. Należy pamiętać, że pokrętła funkcyjnego można używać jedynie wówczas, gdy silnik jest całkowicie zatrzymany.

(1) Przełączanie na tryb “obroty + kucie”

Obrócić pokrętło zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Ustawić ▲ na pokrętle oraz ■T na osłonie w sposób pokazany na **Rys.5**.

(2) Zamontować wiertło.

(3) Po ustawieniu końcówki wiertła w odpowiedniej pozycji wiercenia, nacisnąć przełącznik.

(4) Mocne dociskanie młota nie jest konieczne. Należy lekko dociskać urządzenie, aby wiercenie postępowo stopniowo.

OSTRZEŻENIE:

Mimo że urządzenie jest wyposażone w sprzęgło bezpieczeństwa, w przypadku, gdy wiertło zaklinuje się w betonie lub innym materiale, zatrzymanie wiertła może spowodować obrócenie się korpusu urządzenia. Należy upewnić się, że uchwyty główny i boczny są mocno przytwierdzone w trakcie pracy z urządzeniem.

3. Kruszenie i dłutowanie w trybie „kucia” (hammering)


OSTRZEŻENIE:

- Jeśli pokrętło funkcyjne jest używane podczas obrotu silnika, narzędzie może nagle zacząć się obracać, co może prowadzić do nieoczekiwanych wypadków. Należy pamiętać o przełączaniu pokrętła funkcyjnego, gdy silnik jest całkowicie zatrzymany.
- Jeśli szpicak lub dłuto płaskie jest używane w trybie „obroty + kucie”, narzędzie może zacząć się obracać, co może spowodować nieoczekiwane wypadki. Należy upewnić się, że są one używane w trybie „kucia”.

(1) Przełączanie na tryb „kucie”

Obrócić pokrętło zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Ustawić **▲** na pokrętle oraz **T** na osłonie w sposób pokazany na **Rys. 7**.

(2) Przy ustalaniu pozycji roboczych dłuta płaskiego, np. zimnego dłuta, itp.

(a) Obrócić pokrętło. Ustawić **▲** na pokrętle oraz  na osłonie w sposób pokazany na **Rys. 8**.

(b) Obrócić wiertło w sposób pokazany na **Rys. 9** i zamocować dłuto płaskie w żądanej pozycji.

(c) Przesunąć dźwignię na tryb „kucie” zgodnie z procedurami podanymi w powyższym punkcie (1) i zabezpieczyć pozycję narzędzia.

5. Rozgrzewanie (Rys.10)

System smarowania w danym urządzeniu może wymagać rozgrzania w regionach o zimnym klimacie. Ustawić wiertło w taki sposób, aby jego koniec stykał się z betonem, włączyć przełącznik i wykonać operację rozgrzewania. Upewnić się, że emitowany jest dźwięk uderzenia, a następnie rozpocząć pracę z urządzeniem.

OSTRZEŻENIE:

Podczas wykonywania operacji rozgrzewania należy przytrzymać urządzenie za uchwyt boczny i korpus obiema rękami i uważać na ewentualne skręty ciała spowodowane zaciętym wiertłem.

WYMIANA SMARU

Należy używać smaru o niskiej lepkości, dzięki czemu urządzenie może pracować przez długi czas bez konieczności wymiany smaru. W przypadku wycieku smaru z poluzowanej śruby należy skontaktować się z najbliższym centrum serwisowym w celu wymiany smaru.

Dalsze stosowanie urządzenia przy zbyt małej ilości smaru spowoduje zablokowanie maszyny i skróci jej żywotność.

OSTRZEŻENIE:

W danym urządzeniu stosowany jest specjalny smar, dlatego też zastosowanie innego smaru może mieć negatywny wpływ na normalne działanie urządzenia. Wymiany smaru powinien dokonywać nasz autoryzowany punkt serwisowy.

W przypadku konieczności samodzielnej wymiany smaru należy postępować zgodnie z następującymi krokami:

OSTRZEŻENIE:

Przed uzupełnieniem smaru należy wyłączyć zasilanie i wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.

- (1) Zdjąć pokrywę zbiornika oleju i wytrzeć smar znajdujący się wewnątrz.
- (2) Dolać 30g smaru XINPU Electric Hammer Grease (akcesoria standardowe, w tubce) do zbiornika.
- (3) Po uzupełnieniu smaru należy bezpiecznie zamontować pokrywę zbiornika oleju.

UWAGA:

Smar XINPU Electric Hammer Grease posiada niski wskaźnik lepkości. W razie zapotrzebowania można zamówić go w Autoryzowanym Centrum Serwisowym XINPU.

KONSERWACJA I INSPEKCJA

1. Inspekcja narzędzia.

Ponieważ korzystanie z zużytego narzędzia obniża wydajność i może spowodować awarię silnika, należy ostrzyć lub wymienić narzędzie, gdy zetrze się w sposób zauważalny.

2. Kontrola śrub mocujących

Należy regularnie sprawdzać wszystkie śruby mocujące i upewniać się, że są prawidłowo dokręcone. W przypadku poluzowania którejkolwiek ze śrub, należy je natychmiast dokręcić. Niezastosowanie się do tego wymogu może spowodować poważne zagrożenie.

3. Konserwacja silnika

Uzwojenie jednostki silnikowej to „serce” elektronarzędzia. Należy dołożyć wszelkich starań, aby uzwojenie nie uległo uszkodzeniu i/lub nie miało kontaktu z olejem lub wodą.

4. Inspekcja szczotek węglowych

Silnik wykorzystuje szczotki węglowe, które są częściami podlegającymi zużyciu. Gdy zużyją się one do lub blisko „granicy zużycia”, może to spowodować problemy z silnikiem. Czerwony wskaźnik serwisowy LED świeci się, gdy szczotki węglowe są zużyte, wskazując, że narzędzie wymaga konserwacji. Następnie elektronarzędzie należy przesłać do serwisu posprzedażnego.

W przypadku konieczności samodzielnej wymiany szczotek węglowych należy postępować zgodnie z instrukcjami podanymi poniżej:

- (1) Odkręcić cztery wkręty i zdjąć pokrywę wentylatora.
- (2) Zdemontować sprężynę spiralną i szczotki węglowe.
- (3) Po wymianie szczotek węglowych zamontować sprężynę spiralną i pokrywę wentylatora, dokręcając bezpiecznie cztery wkręty.

OSTRZEŻENIE:

Naprawa, modyfikacja i inspekcja elektronarzędzi XINPU musi być przeprowadzona przez Autoryzowane Centrum Serwisowe XINPU.

Podczas eksploatacji i konserwacji elektronarzędzi należy przestrzegać przepisów i norm bezpieczeństwa obowiązujących w danym kraju.

MODYFIKACJE:

Produkty XINPU Power Tools są stale udoskonalane i modyfikowane w celu uwzględnienia najnowszych osiągnięć technologicznych.

W związku z tym, niektóre części (np. numery kodów i/lub konstrukcja) mogą zostać zmienione bez wcześniejszego powiadomienia.

UWAGA:

Ze względu na ciągły program badań i rozwoju firmy XINPU, specyfikacje w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

Utylizacja



Nie wolno wyrzucać narzędzi elektrycznych razem z odpadami komunalnymi! Zgodnie z Europejską Dyrektywą w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz jej wdrażaniem zgodnie z prawem krajowym, narzędzia elektryczne, których okres użytkowania dobiegł końca, muszą być gromadzone oddzielnie i przekazywane do zakładu recyklingu przyjaznego dla środowiska naturalnego.