

# XT105300 Polerka samochodowa 150mm, 600W

## Dane techniczne

Napięcie znamionowe: 120V~ 60Hz

Znamionowa moc wejściowa: 5A

Prędkość bez obciążenia: 1500-6800/min

Max. średnica podkładki: Ø180mm

Klasa ochrony: IP/II

Waga urządzenia: 2.46kg

## INSTRUKCJA OBSŁUGI

### 1. MONTAŻ LUB ZMIANA WKŁADKI SZLIFUJĄCEJ (patrz rys. A1-A2)

**OSTRZEŻENIE:** ODŁĄCZ POLEROWĘ OD ŹRÓDŁA ZASILANIA

#### Montaż płytki szlifierskiej

1. Zdejmij gumową nakładkę z płytki ścierniej (4).
  2. Ustaw klucz (a) (dostarczany z polerką), aby zaczepić powierzchnie (b) na wrzecionie.
- Uwaga:** Może być konieczne obrócenie płytki szlifierskiej (4) (ręcznie), aby odstąpić płaskie powierzchnie wrzeciona.
3. Trzymając wrzeciono kluczem, obróć podkładkę szlifierską zgodnie z ruchem wskazówek zegara (ręcznie), aby ją dokręcić.

#### Zmiana podkładki szlifierskiej

1. Ustaw klucz (a) (dostarczany z polerką), aby zaczepić powierzchnie (b) na wrzecionie.
2. Trzymając wrzeciono kluczem, obróć starą podkładkę szlifierską w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (ręcznie), aby ją wyjąć.
3. Zainstaluj nową płytkę szlifierską jak powyżej .

#### Montaż płytki szlifierskiej

### 2. MONTAŻ PAPIERU SZLIFOWANEGO (NIE DOSTARCZONEGO) LUB PODKŁADKI FOA M (patrz rys. B1, B2)

Papier ścierny (brak w zestawie) / lub podkładka piankowa jest łatwo mocowana na podkładce polerki. Zamocuj papier / podkładkę na płycie, tak aby pokrył cały obszar, naciśnij i lekko przekręć, aby upewnić się, że powlekany papier ścierny / lub podkładka piankowa są równe na płycie.

**Uwaga:** Upewnij się, że papier ścierny / podkładka piankowa jest równa z krawędziami i że jest centrosymetryczna, w przeciwnym razie polerka źle wibruje. Zdejmij ścierny papier ścierny lub podkładkę piankową, ściskając krawędź i odrywając ją.

### 3. ROZPROWADZENIE PASTY (patrz rys. C)

Rozłóż równomiernie łyżkę stołową na całej powierzchni okładki. Nie nakładaj pasty bezpośrednio na samochód. Ta pierwsza aplikacja powinna zrobić około 1/3 średniej wielkości samochodu. W przypadku drugiego i trzeciego zastosowania polerowania powtórz jak powyżej. Osłona podkładki nie zaadsorbuje się tak samo podczas ponownego ładowania.

### 4. POWIERZCHNIE RĘCZNE (patrz rys. D)

Podczas pracy zawsze trzymaj polerkę samochodową mocno obiema rękami.

### 5. WŁĄCZNIK / WYŁĄCZNIK (patrz rys. E)

Zawsze uruchamiaj i zatrzymuj polerkę na powierzchni samochodu. Naciśnij przełącznik Wł. / Wył. (2) do przodu, jak pokazano w pozycji „WŁ.”, Aby uruchomić polerkę. Przesuń przełącznik do tyłu, pokazując strzałkę pozycji „OFF”, aby zatrzymać polerkę.

### 6. PRZEŁĄCZNIK ZMIENNEJ PRĘDKOŚCI (Patrz rys. F)

Prędkość wzrasta wraz z przełączaniem przełącznika prędkości zmiennej (3) w kierunku wyższej liczby i zmniejszaniem niższej liczby. Pozycja pokrętła 1 zapewnia najwolniejszą prędkość roboczą, a pozycję 6 najszybszą. Prędkość może zostać zmieniona podczas pracy silnika lub podczas jego zatrzymania (polerka działa najlepiej na ustawienia między pozycją 4-6).

Numer kroku	Zakres prędkości	Operacja
1-3	1500-3700/min	Rekomendowane położenie wosku
4-6	4800-6800/min	Polerowanie

### 7. KORZYSTANIE Z POLERATORA SAMOCHODOWEGO (patrz rys. G)

Przytrzymaj przedłużacz na ramieniu i wykonaj najpierw płaskie powierzchnie, tj. : bagażnik maski i dach. Szybko przykryj obszary szerokimi, szerokimi pociągnięciami w poprzek. Nie naciskaj polerki. Maszyna bez ciśnienia automatycznie wykona najlepszą pracę.

#### 8. KOŃCOWA PRACA (patrz rys. H)

Użyj długich, szerokich pociągnięć w krzyżowy wzór, aby wydobyć połysk. Nie naciskaj nadmiernie na polerkę.

#### 9. PIASKOWANIE

Wybierz ostrożnie papier ścierny dla każdej aplikacji, aby uzyskać najlepsze działanie i wykończenie. Aby uzyskać najlepszy wynik szlifowania, zaleca się pracę z mniejszą prędkością. Użyj funkcji szlifowania do szlifowania starej farby z drewna i powierzchni metalowych. Może być również stosowany do szlifowania drewna gładkiego.

### WSKAZÓWKI PRACY DLA POLERKI

1. Przez cały czas pozwól, aby polerka wykonała pracę - nie naciskaj jej ani nie naciskaj nadmiernie na polerkę. Zaleca się lekkie ruchy okrężne. Zbyt mocne naciśnięcie spowolni ruch maszyny i wpłynie na jakość pracy.
2. Najczęstszym błędem jest jednak stosowanie zbyt dużej ilości wosku. Jeśli podkład pochłania zbyt dużo wosku, nie będzie trwał tak długo, a polerowanie jest trudniejsze i trwa dłużej.
3. Jeśli maska jest stale opuszczana, spróbuj z nową maską.
4. Wosk wydaje się trudny do polerowania, możesz użyć zbyt dużo wosku.

### KONSERWACJA

**Wymij wtyczkę z gniazdka przed przeprowadzeniem jakichkolwiek regulacji, serwisowania lub konserwacji.**

Twoje elektronarzędzie nie wymaga dodatkowego smarowania ani konserwacji. W elektronarzędziu nie ma żadnych części, które mogą być naprawiane przez użytkownika. Nigdy nie używaj wody lub chemicznych środków czyszczących do czyszczenia elektronarzędzia. Przecieraj czystą suchą szmatką. Zawsze przechowuj elektronarzędzie w suchym miejscu. Utrzymuj szczeliny wentylacyjne silnika w czystości. Utrzymuj wszystkie elementy sterujące wolne od kurzu. Czasami możesz dostrzec iskry przez szczeliny wentylacyjne. To normalne. Jeśli przewód zasilający jest uszkodzony, musi zostać wymieniony przez producenta, jego agenta serwisowego lub podobnie wykwalifikowaną osobę, aby uniknąć zagrożenia.

