

XT103001

Zgrzewarka do rur PCV 16-32 mm (800W)



Instrukcja obsługi

1. Specyfikacja techniczna

Typ	HT32-20
Napięcie	230 V ~ ,50 Hz
Moc	800W
Temperatura powierzchni matrycy do	300°C
Czas wzrostu temperatury <	15 minut
waga	3,4kg
ochrona	IPX4

2. Zawiera

Zgrzewarka	1x
Przedłużki (16,20,25,32mm)	1x
Imbus (3mm,4mm)	1x
instrukcja	1x

3. Użytkowanie

Zgrzewarka służy do spawania rur termoplastycznych (PPR, PP, PE, PVFD) o zakresie średnic od 16 mm do 30 mm. Powierzchnia robocza jest wykonana z materiałów nieprzywierających. Narzędzie nie jest przeznaczone do długotrwałej eksploatacji, takiej jak komercyjna lub przemysłowa.

4. Ogólne informacje dotyczące bezpieczeństwa

- Użytkownik powinien przeczytać i zrozumieć instrukcję przed pierwszym użyciem w celu zapewnienia bezpiecznej manipulacji
- Przechowuj instrukcję w gotowości do użycia
- Jeśli chcesz sprzedać narzędzie, dołącz także ten podręcznik
- Pamiętaj o wszystkich instrukcjach bezpieczeństwa!
- Trzymaj narzędzie z dala od dzieci i osób nieupoważnionych

Ta ostrożność jest stosowana w całym podręczniku.

! Ostrzeżenie !

Ostrzeżenie przed niebezpieczną sytuacją, która, jeśli nie zostanie powstrzymana, może doprowadzić do porażenia prądem, pożaru lub innych poważnych obrażeń.

! Uwaga !

Przeczytaj i zastosuj się do wszystkich instrukcji. Nieprzestrzeganie tego może doprowadzić do porażenia prądem, pożaru lub innych poważnych obrażeń. Niewłaściwe użycie narzędzia może spowodować utratę gwarancji. Termin „narzędzia elektryczne” we wszystkich dalszych kontekstach odnosi się zarówno do narzędzi elektrycznych zasilanych przez standardową sieć elektryczną (gniazda), jak i narzędzi zasilanych bateriami.

Należy zatrzymać poniższą instrukcję i przechowywać w bezpiecznym miejscu!

1) Obszar roboczy

- a) Utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrze oświetlone. Zaśmieczone miejsca mogą doprowadzić do wypadku.
- b) Unikać manewrowania narzędziami elektrycznymi w miejscach z niebezpiecznymi przedmiotami, takimi jak łatwopalne ciecze, gazy lub pyły. Narzędzia są źródłem iskier, które mogą spowodować pożar.
- c) Nie pozwól, aby osoby postronne i dzieci używały elektronarzędzi. Wszystkich odwiedzających należy trzymać z dala od miejsca pracy.

2) Bezpieczeństwo elektryczne

- a) Wtyk zasilający powinien zawsze pasować do gniazd. Nigdy nie reguluj gniazd. Nie używaj koncentratorów wtykowych. Nieregularne wtyczki i gniazda mogą spowodować porażenie prądem elektrycznym.
- b) Zapobiegać kontaktowi z ciałem i z powierzchniami przewodzącymi, aby uniknąć ryzyka porażenia prądem.
- c) Nie wystawiaj urządzenia na działanie deszczu lub mokrych miejsc. Obecność wody w elektronarzędziu znacznie zwiększa ryzyko porażenia prądem.
- d) Nie naciskać na przewód. Przewód należy trzymać z dala od źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych części. Uszkodzony przewód zwiększa ryzyko porażenia prądem.
- e) Podczas manewrowania na obszarach zewnętrznych należy użyć przedłużacza przeznaczonego specjalnie do użytku na zewnątrz. Korzystanie z zewnętrznego przedłużacza zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- f) Zaleca się stosowanie przerywacza obwodu ziemnozwarciowego (GFCI) podczas manipulowania narzędziem w wilgotnym miejscu. Korzystanie z GFCI zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- g) Podwójnie izolowane urządzenie jest wyposażone w spolaryzowaną wtyczkę (jeden bolec jest szerszy niż drugi). Jeśli złącze nie pasuje całkowicie do gniazda, przekręć wtyczkę. Nie zmieniaj wtyczki w żaden sposób. Podwójna izolacja eliminuje konieczność uziemiania przewodu zasilającego i systemu zasilania.

3) Bezpieczeństwo osobiste

- a) Bądź czujny i nie używaj urządzenia pod wpływem alkoholu.
- b) Use safety glasses and face or dust mask. Wear protective hearing equipment, helmet and boots.
- c) Unikaj niezamierzonego uruchomienia. Przed podłączeniem do źródła zasilania lub akumulatora upewnij się, że przełącznik znajduje się w pozycji OFF.
- d) Ubieraj się prawidłowo. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii. Mogą zostać złapane przez ruchome części urządzenia.
- e) Usuń klucze regulacyjne. Narzędzie lub klucz regulacyjny pozostawiony na obracającej się części narzędzia może spowodować obrażenia.
- f) Nie przeceniaj swoich możliwości. Odpowiednia podstawa i równowaga przez cały czas pozwalają na lepszą kontrolę narzędzia w nieoczekiwanych sytuacjach.
- g) Używaj tylko zatwierdzonego wyposażenia ochronnego.

4) Obsługa i konserwacja narzędzi elektrycznych

- a) Nie należy przeciążać urządzenia.
- b) Nie używaj, jeśli przełącznik ON / OFF nie działa prawidłowo.
- c) Odłącz wtyczkę od gniazda lub akumulatora od narzędzia przed jakąkolwiek regulacją, wymianą akcesoriów lub przechowywaniem narzędzia. Te zapobiegawcze środki bezpieczeństwa zmniejszają ryzyko przypadkowego uruchomienia narzędzia.
- d) Nieużywane urządzenie powinno być przechowywane w miejscu niedostępnym dla osób postronnych i dzieci.
- e) Maintain careful manipulation with the tool. Check for deflecting or jamming of turning parts, damaged parts or other conditions which may influence operating with the tool.
- f) Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Properly serviced tools are less likely to become covered in impurities and are better controlled.
- g) Use equipment recommended by the producer of your model only. Modifications and accessories used at one tool may be dangerous when used with another model.

5) Serwis

- a) Zlecaj serwis swoich narzędzi autoryzowanym osobom tylko po to, aby zapewnić właściwy wybór części zamiennych. Zapewnia to ten sam poziom bezpieczeństwa narzędzia elektrycznego.

Dodatkowe instrukcje bezpieczeństwa

! UWAGA !

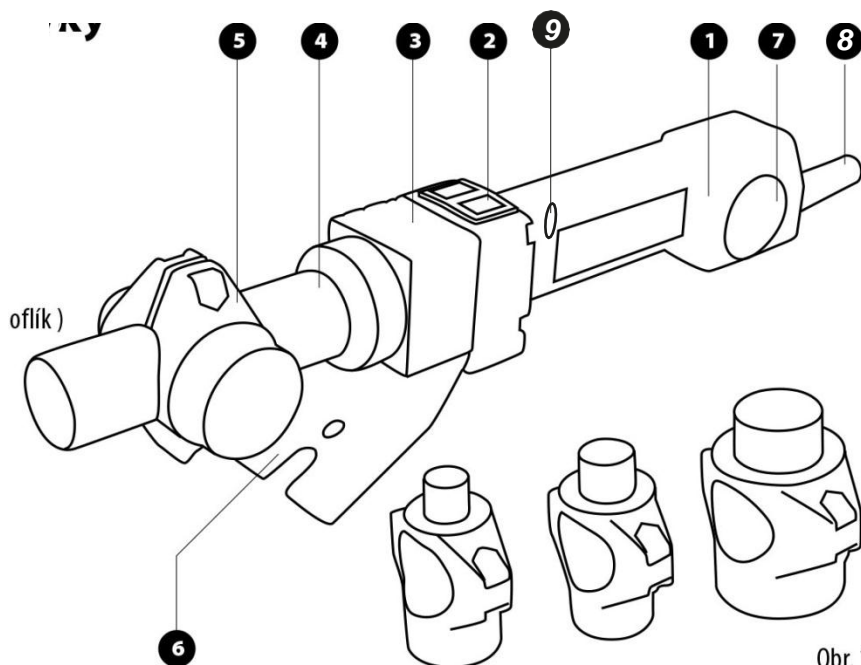
Jeśli nie jest używane, narzędzie należy umieścić w uchwycie stojaka. Surowo zabrania się utrzymywania narzędzia w stanie bez nadzoru.

1. Używaj narzędzia ostrożnie, aby zapobiec pożarowi.
2. Wymień akcesoria tylko po wyłączeniu narzędzia i odłączeniu zasilania.

3. Używaj rękawic ochronnych podczas wymiany akcesoriów.
4. Gorące części narzędzia należy trzymać z dala od przedmiotów łatwopalnych.
5. Nie używaj narzędzia w miejscach, w których występują agresywne gazy, łatwopalne ciecze i materiały wybuchowe.
6. Odłącz przewód od zasilania po zakończeniu operacji.
7. Po zakończeniu pracy umieść narzędzie w uchwycie stojaka i pozwól mu ostygnąć.
8. Ciepło może wejść w kontakt z materiałami, które mogą być niewidoczne, bądź ostrożny!
9. Proces spawania nie może być powtarzany na złączy materiału, jeżeli powoduje narażenie części pod napięciem. Części do zgrzewania rur termoplastycznych z niskim napięciem przekraczającym 12 V są również uważane za pod napięciem.
10. Naprawy powinny być wykonywane wyłącznie przez upoważnione osoby.


5. Części i elementy sterujące

1. Uchwyt
2. Wskaźnik napięcia
3. Pokrywa izolacji termicznej
4. Rura grzewcza
5. Matryca
6. Uchwyt na stojak
7. Przełącznik
8. Kabel
9. Wskaźnik termostatu



Obr. 1

6. Oznaczenia

CE	Odpovídá EU požadavkům
	Před prvním spuštěním si pozorně přečtěte návod.

7. Przed operacją

Obróć przycisk regulacji (7), aby ustawić temperaturę spawania (rys. 1). Odpowiednią temperaturę należy ustawić zgodnie z normami producenta materiału.

1. Umieść narzędzie w uchwycie stojaka. Zamontuj odpowiednią matrycę zgodnie z odpowiednią specyfikacją. Dokręć matrycę kluczem, mniejsze rozmiary zazwyczaj znajdują się w części czołowej.
2. Uruchom narzędzie (uwaga: źródło zasilania powinno być uziemione). Zielony wskaźnik zapewnia prawidłowe podłączenie zasilania. Ustaw przełącznik w żądanej pozycji, 1 do 3 (patrz Tabela 2). Czerwony wskaźnik pokazuje nagrzewanie się narzędzia. Po osiągnięciu temperatury roboczej (ustawionej przez przełącznik - termostat, czerwony wskaźnik zgaśnie), możesz rozpocząć pracę. Czerwony wskaźnik włącza się ponownie po spadku temperatury i wznowia ogrzewanie narzędzia.
3. Wytnij rurę. Włóż rurę lub armaturę do matrycy na krótki okres czasu (patrz Tabela 1), szybko wyjmij, a następnie włóż ponownie. Nie dokręcaj mocno do żądanej głębokości.
4. Po zakończeniu operacji odłącz przewód zasilający i pozwól mu ostygnąć.
5. Połączenie nie powinno być naciskane aż do dwóch godzin!

! UWAGA !

Podczas wkładania rury nie wolno skręcać rury (stosować tylko ciśnienie osiowe).

Tabela 1

Rozmiar (mm)	Czas ogrzewania (s)	Głębokość topnienia (mm)	Czas chłodzenia (min.)
16	4	13	3
20	5	14	3
25	7	16	3
32	8	20	4

Uwaga: Konieczne jest wydłużenie czasu ogrzewania o 50%, gdy temperatura spadnie poniżej 5 ° C.

Tabela 2

Tryb	Temperatura (°C)
1	260
2	280
3	300

Zasada spawania polifuzyjnego:

Poniższy opis nie zastępuje ważnych standardów i przeszkolonego personelu i służy wyłącznie celom informacyjnym!

System spawania polifuzyjnego umożliwia podgrzanie zewnętrznej powierzchni rury i wewnętrznej powierzchni matrycy do żądanej temperatury, a następnie wprowadzenie obu części do siebie, w wyniku czego powstaje stałe połączenie. Przed tą operacją należy oczyścić wszystkie powierzchnie z zanieczyszczeń mechanicznych za pomocą materiału nie syntetycznego. Aby ustawić powierzchnię plastikowej rury i matrycy, stosuje się lusterko grzewcze, wyposażone w przedłużenia o wymaganych wymiarach (cierń i rękaw). Po osiągnięciu żądanej temperatury, cierń nakłada się na szyję i odpowiedni rozmiar rury jest wkładany do tulei.

Nie obracaj rury ani matrycy podczas procesu ogrzewania. Po prawidłowym ustawieniu interfejsu usuń rurę i matrycę z adapterów i połącz je, wkładając jednocześnie. Nie należy przekraczać czasu działania zalecanego przez producenta rur. Okres ten powinien być jak najkrótszy. Łagodny nacisk osiowy jest przykładany do obu komponentów przez około 10 sekund. Nie manipuluj złączem, dopóki nie ostygnie.

8. Czyszczenie i konserwacja

Nie używaj metalowych przedmiotów do czyszczenia powierzchni topnienia, aby zapobiec uszkodzeniu warstwy teflonowej. Upewnij się, że czyścisz za pomocą drewnianej szpatułki lub materiału niesyntetycznego. Wszystkie czynności serwisowe mogą być wykonywane wyłącznie przez upoważniony personel.

! OSTRZEŻENIE !

Uruchom konserwację narzędzia tylko wtedy, gdy jest odłączony od zasilania i całkowicie schłodzony (wyłączenie nie wystarczy!). Nie używaj żadnych rozpuszczalników! Unikaj kontaktu cieczy z narzędziem, np. Podczas czyszczenia lub używania na zewnątrz. Wniknięcie cieczy może spowodować uszkodzenie narzędzia.

9. Usuwanie odpadów

Produkty oznaczone tym symbolem nie mogą być wyrzucane razem z odpadami domowymi. Urządzenia elektryczne i elektroniczne należy usuwać indywidualnie. Proszę być świadomym i szukać dalszych właściwych informacji dotyczących usuwania.

Przyczyni się to do ochrony środowiska. Zużyte baterie nie są zaliczane do odpadów domowych i powinny być usuwane zgodnie z przepisami. Pokrywa składa się z kartonu i tworzywa sztucznego, które można poddać recyklingowi.
Operacyjny

ładunki są uważane za odpady niebezpieczne i powinny być usuwane zgodnie z obowiązującymi przepisami i instrukcjami producenta.

10. Odpowiedzialność

Zgodnie z ustawą nr 89/2012 Sb, która wchodzi w życie z dniem 1 stycznia 2014 r., Firma XTline s.r.o. zapewnia 24-miesięczną gwarancję (12-miesięczną gwarancję dla podmiotów prawnych) na zakupione produkty. Reklamacje będą oceniane przez nasz Dział Reklamacji (patrz poniżej), a zaakceptowane reklamacje będą obsługiwane bezpłatnie przez Xtline s.r.o. Dział obsługi.

Odbiorcą reklamacji jest dostawca produktu. Wszelkie reklamacje, w tym usuwanie wad, powinny być przeprowadzane bez zbędnej zwłoki, najpóźniej 30 dni od złożenia wniosku, chyba że dostawca i klient uzgodnią dłuższy okres. Klient może zastosować skargę osobiście lub za pośrednictwem firmy spedycyjnej na własny koszt, bezpiecznie zapakowany. Dostawa powinna zawierać reklamowany produkt, szczegółowy opis wady i dane kontaktowe (adres, numer telefonu).

Wady, które można usunąć, zostaną naprawione w ustawowym terminie 30 dni (może zostać przedłużony po dalszej umowie). Produkt zostanie wymieniony na nowy, gdy ukryta wada materiałowa zostanie ujawniona w ciągu 6 miesięcy od daty zakupu i nie można jej usunąć (z wyjątkiem wad spowodowanych niewłaściwym użytkowaniem lub noszeniem). W przypadku wad nieusuwalnych i tych, które mogą zostać usunięte przez klienta, można zastosować odpowiednią zniżkę do ceny zakupu.

Roszczenie wygasa, jeśli produkt:

- nie był obsługiwany ani serwisowany zgodnie z instrukcją
- był używany w nieodpowiednich warunkach lub w nieodpowiednich celach lub przy użyciu smarów o niskiej jakości itp.
- został uszkodzony przez zewnętrzne procesy mechaniczne, termiczne lub chemiczne
- był źle przechowywany lub manipulowany
- był używany ponad wyznaczony poziom stresu